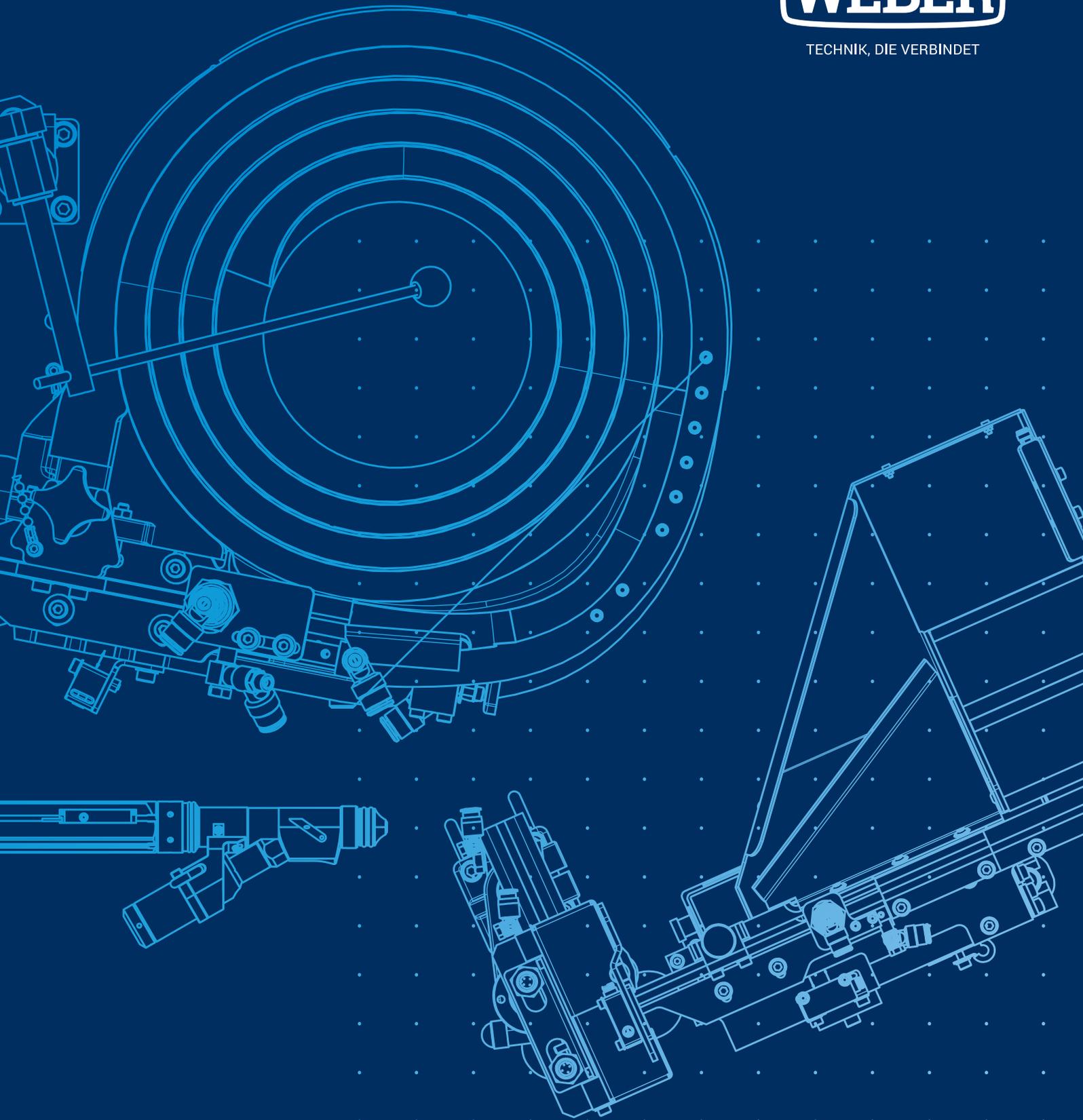


**WEBER**

TECHNIK, DIE VERBINDET



# Technische Daten

SCHRAUBTECHNIK MIT AUTOMATISCHER ZUFÜHRUNG

# 04 Zuführtechnik



Die Automatisierung von Montageprozessen verfolgt in der Regel drei Ziele: Effizienzsteigerung, Qualitätsoptimierung und Kostenreduzierung. Um diese Ziele zu erreichen, muss die Zuführung von Verbindungselementen störungsfrei und möglichst materialschonend erfolgen. WEBER erreicht mit seinen automatischen Zuführsystemen ein Maximum an Prozessqualität. Die

Entwicklung dieser Systeme erfordert Erfahrung und Know-how. WEBER entwickelt und fertigt seit vielen Jahren Einzelkomponenten und verknüpft diese zu vollautomatischen Zuführsystemen. Nach über 40.000 ausgelieferten Schraub- und Montagesystemen mit automatischer Schraubenzuführung gehört WEBER zu den marktbestimmenden Unternehmen in diesem Bereich.



Schrauben, Muttern, Stifte, Scheiben, Kapseln  
und vieles mehr



Überwachung durch zahlreiche Sensoren wie  
Anwesenheits- und Füllstandskontrollen



Taktraten von bis zu 0.8 Sekunden



Über 60 Jahre Erfahrung in der Zuführtechnik

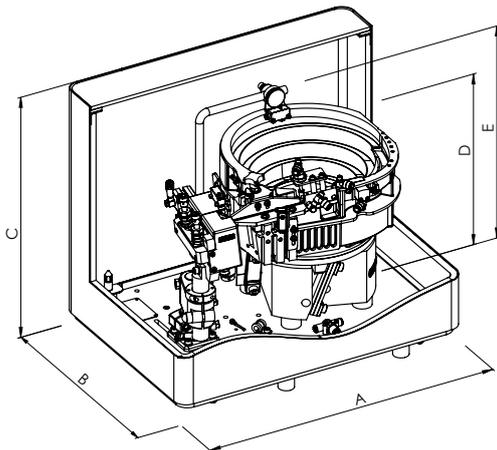
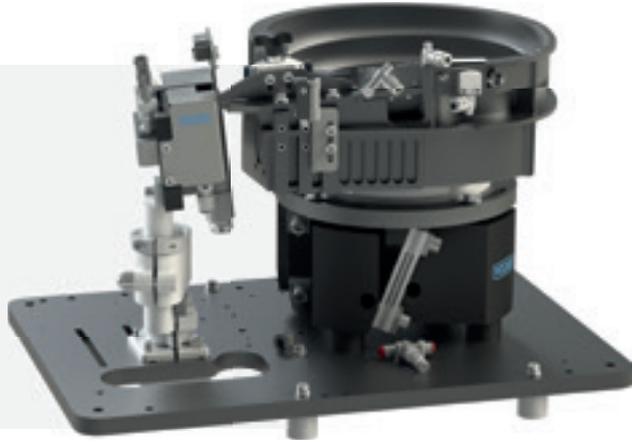
# Übersicht der WEBER Zuführeinheiten

Effiziente und teileschonende Förderung von Verbindungselementen

Kriterien	ZEB			ZEL		
	120	240	360	240	360	480
Verarbeitung schaftlastiger Schrauben	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Verarbeitung kopflastiger Schrauben	-	✓	✓	✓	✓	✓
Verarbeitung von Muttern	-	✓	✓	✓	✓	✓
Verarbeitung von Scheiben	-	✓	✓	-	-	-
Verarbeitung von rotationssymmetrischen Elementen	-	✓	✓	✓	✓	✓
Verarbeitung von nicht rotationssymmetrischen Elementen	-	-	-	-	-	-
Verarbeitung von Elementen mit Sicherungsbeschichtung	-	-	-	✓	✓	✓
Teileschonendes Förderprinzip	-	-	-	✓	✓	✓
Verwendung bis Schaftdurchmesser 2 mm	✓	-	-	-	-	-
Verwendung bis Schaftdurchmesser 6 mm	-	✓	✓	✓	✓	-
Verwendung bis Schaftdurchmesser 12 mm	-	-	✓	-	✓	✓
Verwendung bis Schaftdurchmesser 14 mm	-	-	✓	-	✓	✓
Verwendung bis Schaftdurchmesser 16 mm	-	-	✓	-	-	✓
Verwendung bis Schaftlänge 22 mm	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Verwendung bis Schaftlänge 42 mm	-	✓	✓	✓	✓	✓
Verwendung bis Schaftlänge 48 mm	-	✓	✓	-	✓	✓
Verwendung bis Schaftlänge 70 mm	-	-	✓	-	✓	✓
Verwendung bis Schaftlänge 160 mm	-	-	-	-	-	✓
Verwendung bis Kopfdurchmesser 4 mm	✓	✓	-	✓	-	-
Verwendung bis Kopfdurchmesser 12,5 mm	-	✓	✓	✓	✓	✓
Verwendung bis Kopfdurchmesser 20 mm	-	-	✓	-	✓	✓
Verwendung bis Kopfdurchmesser 24 mm	-	-	✓	-	-	✓
Verwendung bis Kopfdurchmesser 32 mm	-	-	-	-	-	✓
Füllvolumen / Gewicht	0,3 l / 1,2 kg	1,2 l / 6 kg	3,8 l / 17 kg	1,2 l / 6 kg	3,0 l / 14 kg	25 l / 100 kg

Technische Änderungen vorbehalten.

## Vibrationswendelförderer



## Merkmale

- ◆ Ideal für lange Schrauben, dünne Scheiben, kopplastige Schrauben
- ◆ Universell einsetzbar für Verbindungselementen aller Art
- ◆ Vibrationstechnik zur Sortierung und Förderung
- ◆ Abriebfestes Material für lange Laufzeiten
- ◆ Hohe Ausbringung (Taktzeit bis zu 0,8 s)

## Technische Daten

Baureihe	ZEB120	ZEB240	ZEB360
A Breite [mm]	480 497 mit SDH*	480 497 mit SDH*	640 650 mit SDH*
B Tiefe [mm]	340 353 mit SDH*	340 353 mit SDH*	536 547 mit SDH*
C Höhe [mm]	456 463 mit SDH*	456 463 mit SDH*	602 607 mit SDH*
Gewicht [kg]	25 mit SDH*	54 mit SDH*	80 mit SDH*
Füllmenge [ltr.]	0,3	1,2	3,8
Füllgewicht [kg]	1,2	6,0	17,0
D Höhe bis Topf [mm]	290	300	360
E Höhe bis FSK** [mm]	305	382	440

\*SDH = Schalldämmhaube, \*\*FSK = Füllstandskontrolle

Baureihe	ZEB120	ZEB240	ZEB360
<b>Schrauben</b>			
Kopf-Ø [mm]	2,0 - 4,0	2,5 - 12,5	6,0 - 24,0
Gewinde	M1 - M2	M2 - M6	M4 - M14
Schaftlänge [mm]	≤ 22	≤ 48	≤ 73
<b>Muttern</b>			
Eckmaß [mm]	-	≤ 12,5	≤ 20
Gewinde	-	≤ M8	≤ M10
Höhe [mm]	-	≤ 9,5	≤ 9,5
<b>Stifte</b>			
Stift-Ø [mm]	-	≤ 8	≤ 16
Länge [mm]	-	≤ 50	≤ 80

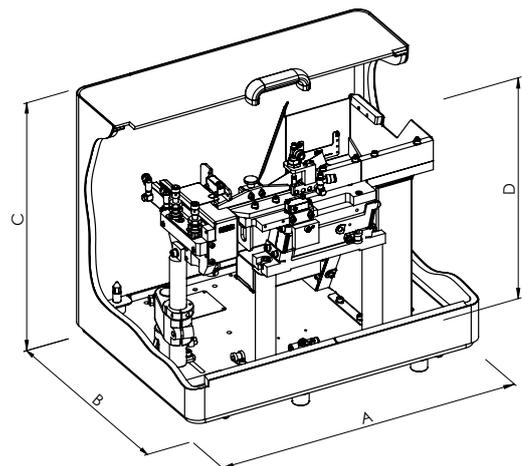
Technische Änderungen vorbehalten.

## Stufenförderer



## Merkmale

- ◆ Für beschichtete und empfindliche Teile geeignet
- ◆ Geringe Verschmutzungsanfälligkeit für eine hohe technische Sauberkeit
- ◆ Vibrationsarme Auslaufschiene mit geringen Schwingungen für einen niedrigen Lärmpegel
- ◆ Topf aus rostfreiem Stahl  
(Schieber aus gehärtetem Werkzeugstahl bzw. Kunststoff)
- ◆ Hohe Prozesssicherheit
- ◆ Hohe Ausbringung (Taktzeit bis zu 0,8 s)
- ◆ Bereitstellung für Pick & Place Anwendungen mit Trennung TPP



## Technische Daten

Baureihe	ZEL240	ZEL360	ZEL480
A Breite [mm]	480 497 mit SDH*	640 650 mit SDH*	1296 mit SDH*
B Tiefe [mm]	340	536	1000
C Höhe [mm]	456 mit SDH*	602 mit SDH*	1141 mit SDH*
Gewicht [kg]	ca. 60 mit SDH*	ca. 85 mit SDH*	ca. 450 mit SDH*
Füllmenge [ltr.]	1,2	3,0	25,0
Füllgewicht [kg]	6,0	14,0	ca. 100,0
D Höhe bis Topf [mm]	397	437	1033

\*SDH = Schalldämmhaube

Baureihe	ZEL240	ZEL360	ZEL480
<b>Schrauben</b>			
Kopf-Ø [mm]	2,5 - 12,5	6,0 - 20,0	12,0 - 32,0
Gewinde	M2 - M6	M4 - M12	M6 - M16
Schaftlänge [mm]	≤ 42	≤ 73	≤ 160
<b>Muttern</b>			
Eckmaß [mm]	≤ 12,5	≤ 20	≤ 32,0
Gewinde	≤ M8	≤ M10	≤ M16
Höhe [mm]	≤ 9,5	≤ 9,5	≤ 20,0
<b>Stifte</b>			
Stift-Ø [mm]	≤ 8	≤ 14	≤ 24,0
Länge [mm]	≤ 48	≤ 73	≤ 160

Technische Änderungen vorbehalten.

# Zubehör

Optional Zubehör	ZEB	ZEL	
	Schalldämmhaube mit oder ohne Bunkeröffnung	✓	✓
	Grundgestell	✓	✓
	Bunkergestell nur mit Grundgestell	✓	✓
	Füllstandskontrolle ZEL	-	✓
	Füllstandskontrolle ZEB	✓	-