



THE ART OF DISPENSING



ADACTECH – *The Art of Dispensing*

Quality made in Germany, Austria and Switzerland

Inhalt

Unternehmensdarstellung	4
Serviceangebot	5
Zeit-Druck-Dosierung	6
Volumendosierung	8
2-K Dosierkonzept	11
Jet-Mikrodosierung	12
Speisungsbehälter	15
Entgasungskonzept	17
Hochdruckfaspumpen	18
Zubehör	18
Sonderlösungen	19
Anfahrt	22
Ihre Notizen	23

Unternehmensdarstellung



Die **ADACTECH Technologies GmbH** mit Sitz in Berlin wurde im Jahr 2006 gegründet und verfügt über langjährige Erfahrungen im Bereich der **Dosiertechnik**.

Unsere Firmenphilosophie beruht auf partnerschaftlichen Geschäftsbeziehungen und persönlichen Kundenkontakten. Der Kunde steht ebenso im Mittelpunkt wie die Qualität unserer Produkte.

Alle ADACTECH Produkte werden in Deutschland, der Schweiz und Österreich hergestellt.

Der direkte Kundenkontakt ermöglicht es, Problemstellungen und Anforderungen genau zu analysieren und gemeinsam die optimale Lösung zu entwickeln.

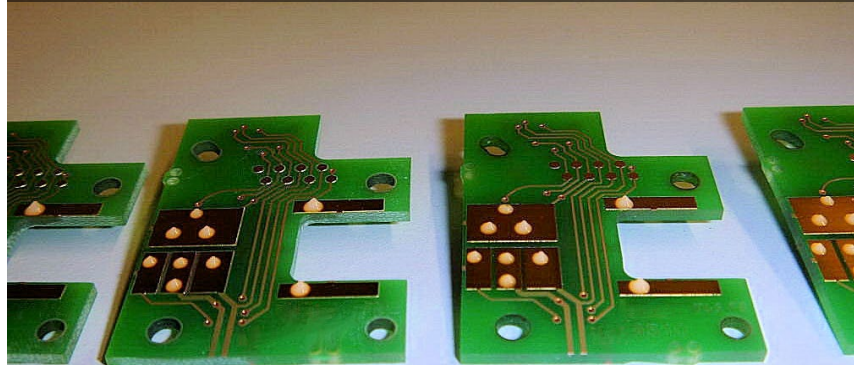
Als Lösungsanbieter haben wir sowohl Einzelkomponenten, als auch komplette Dosierlösungen für Ihre Anwendung im Programm.

An unserem Standort in Berlin bieten wir die Möglichkeit, komplexe Lösungen zu testen und zu optimieren. So können wir einen langfristigen und fehlerfreien Einsatz der angebotenen und gelieferten Waren in die Produktionslinie sicherstellen.

Zu unseren Kunden zählen namhafte Firmen aus den Bereichen Automobil, Informatik, Haushaltselektronik, Sondermaschinenbau, Pharma- sowie der Uhrenindustrie.

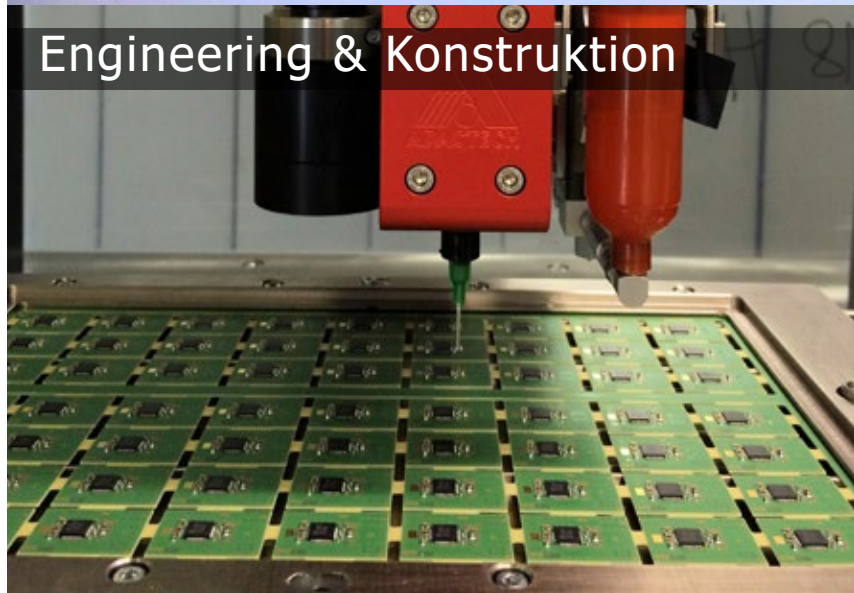
- Kundenanforderungen analysieren
- Dosierprozess definieren
- Machbarkeitstest durchführen
- Testprotokolle erstellen
- Langzeittests durchführen
- Dosierumfang miteinander bestimmen

Dosiertests & Beratung



- Layouts erstellen
- Vorrichtungen entwickeln
- Dosierelemente herstellen
- Funktionstests durchführen
- Korrekturen umsetzen
- Funktionsfreigabe genehmigen

Engineering & Konstruktion



Schulung & Service

- Montage
- Kundens Schulung vor Ort
- After sales service
- Inbetriebnahme
- Non-Stop-Beratung
- Online-Unterstützung



Zeit-Druck-Dosierung

MDH-3

- Kolbendosiergerät mit Hub- (Volumen-) Einstellung
- Dosierung von 1 mm³ bis 500 mm³ von tief-, mittel- und hochviskosen Medien
- Dosierung von Punkten oder Raupen (kontinuierliche Abgabe)
- Einsatzbereit für den manuellen und automatischen Betrieb
- Version MDH-3-PNJ geeignet zum berührungslosen Dosieren
- Besonders geeignet für manuelles Arbeiten



DDH-1-PN

- Membrandosiergerät
- Dosierung von 1 bis 1000 mm³, für tief- und mittelviskosen Medien
- Dosierung von Punkten oder Raupen (kontinuierliche Abgabe)
- Extrem kurze Dosierzeiten (ab 0,01 s)
- Einsatzbereit für den manuellen und automatischen Betrieb
- Die Elemente in Kontakt mit dem Medium sind aus Teflon
- Wahlweise mit PTFE- oder Edelstahlkörper lieferbar



DDH-2-PN / DDH-3-PN

- Kolbendosiergerät
- Empfohlenes Dosiervolumen: 1 mm³ bis mehrere cm³ aller viskosen Medien
- Einsatzbereit für den manuellen und automatischen Betrieb
- Kontrollierte Dosierbewegung durch PNP-Näherungsschalter
- Ab-/Befüllung unter Laborbedingungen möglich
- Version DDH-2-PN, mit folgende Eigenschaften:
 - o PEEK-Körper
 - o Erlaubt die Dosierung von aggressiven Medien
 - o Alle mediumführenden bzw. -berührenden Teile sind aus PEEK oder Teflon gefertigt.



APPLIKATORSTIFT FÜR DDH

- Dosierung von Punkten oder Raupen (kontinuierliche Abgabe)
- Kolben- und Membrandosiergeräte verfügbar
- Einsatzbereit für den manuellen Betrieb
- Anpassbar für automatischen Betrieb
- Ergonomisches Design
- Aluminiumversion im Standard. Edelstahlversion auf Anfrage.



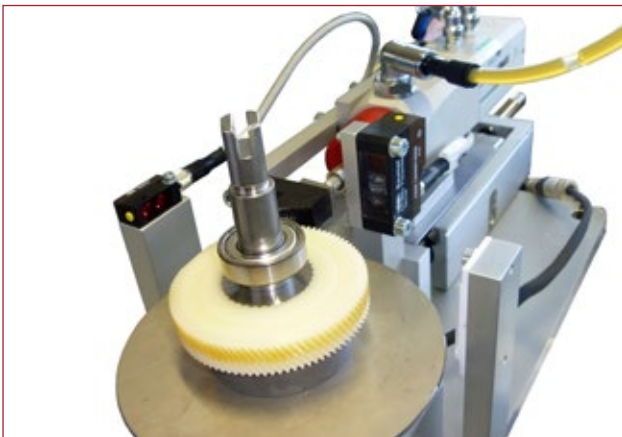
Fette, Öle, Pasten, Silikone, Lacke, UV-Klebstoffe, Dispersionen, wässrige Lösungen, Trennmittel, Harze

Steuerung: ADACBOX-BB-01

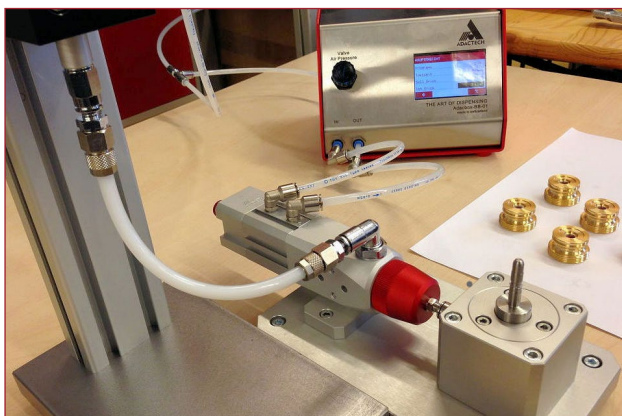
- Speziell entwickelt für unsere Zeit-Druck-Dosierventile
- Zur Einstellung aller Dosierparameter
- Keine Programmierkenntnisse notwendig
- Intuitive Programmierung
- Touchscreen- Farbdisplay
- Vorprogrammierung von bis zu 15 Arbeitsprogrammen
- Überwachung des Füllstandes im Speisungsbehälter
- Überwachung des Arbeitsdrucks
- Überwachung der Dosierkolbenbewegungen
- Zeitverzögerung der Dosierkolbenbewegung
- Schnittstelle zu einer übergeordneten Steuerung (SPS)



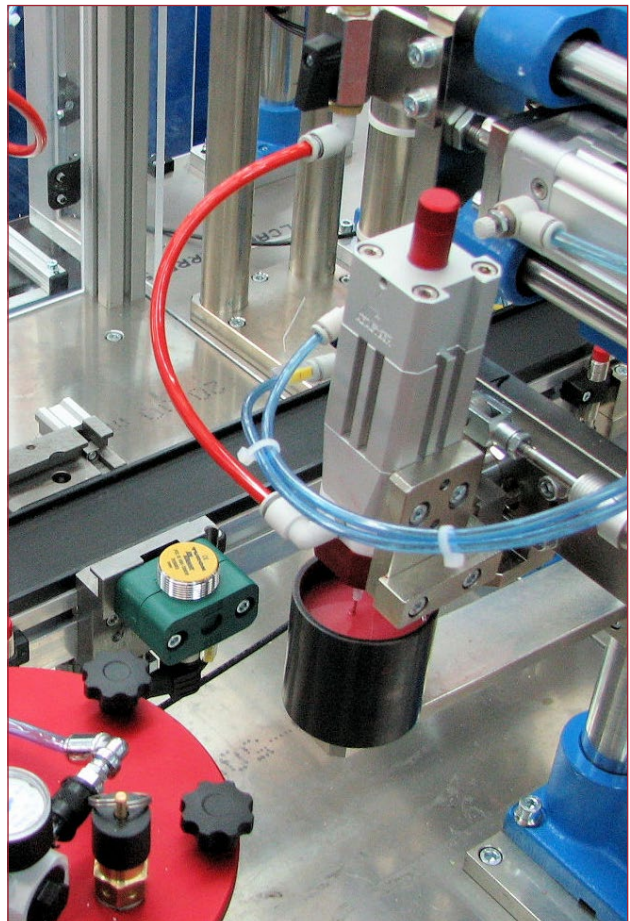
Anwendungsbeispiele



Befettung Getriebezahnrad



Befettung einer Hülse



Automatische Dosierstation Markierungslack

Volumendosierung

- Dosierung von Punkten, Konturen oder Raupen (kontinuierliche Abgabe)
- Version PN mit pneumatischem Antrieb für Punktdosierung
- Version SR mit servoelektrischem Antrieb für Punkt- und Raupendosierung
- Einstellbare Volumina, elektronisch für Version SR und manuell für Version PN
- Geeignet für tief-, mittel- und hochviskose Medien sowie für den automatischen Produktionsbetrieb
- Kompakte Bauweise ermöglicht parallele Anordnung
- Auch verwendbar in 2-K Dosierlösungen (Siehe ADACMIX-153612-SR Seite 11)

VDH-0515-PN/SR

- Speziell entwickelt für extrem kleine Dosierungen mit höchster Genauigkeit
- 4 Typen verfügbar:
 - o Typ 08 für Volumina zwischen 0,10 und 5,5 mm³ (PN) bzw. 2,75 mm³ (SR)
 - o Typ 12 für Volumina zwischen 0,15 und 15,0 mm³ (PN) bzw. 6,00 mm³ (SR)
 - o Typ 20 für Volumina zwischen 0,20 und 20,0 mm³ (PN) bzw. 18,00 mm³ (SR)
- Andere Typen bis Typ 50 für höhere Volumen auf Anfrage
- Arbeitsdruck: bis 6 bar
- Speisungsdruck: bis 8 bar
- Gewicht: ca. 500 g (Version PN), ca. 600 g (Version SR)
- Dosiertaktzeit: 0,25 s abhängig von Volumen und Viskosität



VDH-153612-PN/SR

- Für kleine bis mittlere Dosierungen mit höchster Genauigkeit
- 5 Typen verfügbar:
 - o Typ 015 für Volumina zwischen 1 und 35 mm³ (µl.)
 - o Typ 030 für Volumina zwischen 5 und 140 mm³ (µl.)
 - o Typ 060 für Volumina zwischen 25 und 550 mm³ (µl.)
 - o Typ 090 für Volumina zwischen 100 und 1275 mm³ (µl.)
 - o Typ 120 für Volumina zwischen 200 und 2250 mm³ (µl.)
- Arbeitsdruck: bis 8 bar
- Speisungsdruck: bis 25 bar
- Gewicht: ca. 2000 g (Version PN), ca. 3000 g (Version SR)
- Dosiertaktzeit: ab 0,25 s abhängig von Volumen und Viskosität



Fette, Öle, Pasten, Silikone, Dispersionen, Lösungen, Kosmetika, UV-Klebstoffe, usw.

VDH-25CC-PN / SR

- Für große bis sehr große Dosierungen mit höchster Genauigkeit
- 4 Typen verfügbar:
 - o Typ 210 für Volumina zwischen 1750 und 10000 mm³ (μl.)
 - o Typ 350 für Volumina zwischen 3500 und 27500 mm³ (μl.)
 - o Typ 470 für Volumina zwischen 7000 und 50000 mm³ (μl.)
 - o Typ 655 für Volumina zwischen 10.000 und 100.000 mm³ (μl.)
- Arbeitsdruck: bis 8 bar
- Speisungsdruck: bis 25 bar
- Gewicht: ca. 7 kg (Version PN), ca. 7,5 kg (Version SR)
- Dosiertaktzeit: ab 0,5 s abhängig von Volumen und Viskosität



Fette, Öle, Pasten, Silikone, Dispersionen, Lösungen, Kosmetika, UV-Klebstoffe, usw.

Volumendosierung

Steuerung ADACBOX-BV-01

- Elektropneumatische Ablaufsteuerung mit Touchscreen
- Mehrsprachig (D, F, GB, E, I)
- Zur Steuerung von 1 VDH-Dosierventil + 2 PN-Zylindern
- Diverse Arbeitsfunktionen: Auto / Manuell / Test / Schritt-Schritt
- Speicher für 15 Programme
- Interface für Zentralsteuerung
- Inklusive Überwachung des Behälterfüllstandes (mini)

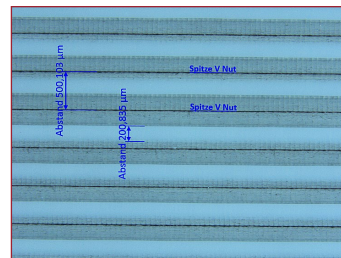


Steuerung ADACBOX-SR-01/-02

- Intelligente Steuerung mit Microcontroller
- Zur Bedienung 1 oder 2 servomotorisierter VDH-Zylinder
- Grafik-Farbdisplay mit direkter Programmierung des Volumens
- Dosierzeit und Mischungsverhältnis A-B (für 2-K)
- Speicherkapazität für bis zu 248 Dosierprogramme
- Bis zu 64 verschiedene Punkte pro Programm



Anwendungsbeispiele



Dosierung von Tropfen, Linien und Vergussmassen der meisten viskosen Produkte für Normteile, in den Bereichen Uhrenindustrie, Automobil, Elektronik, Haushaltsgeräte, Pharma, Spielzeug usw.

2-K Volumendosierung

2-K Modulares Dosiersystem ADACMIX-153612-SR

- Volumendosiersystem für alle dosierbaren Arten von 2-K Medien als Punkte oder Raupen
- Modulares System bestehend aus ADACTECH Standardkomponenten
- Lieferbar als komplette Station oder in fünf einzelnen Modulen, wie z.B.:

o **Modul 1** ADACBOX-SR Steuerbox

o **Modul 2** VDH Dosierventile

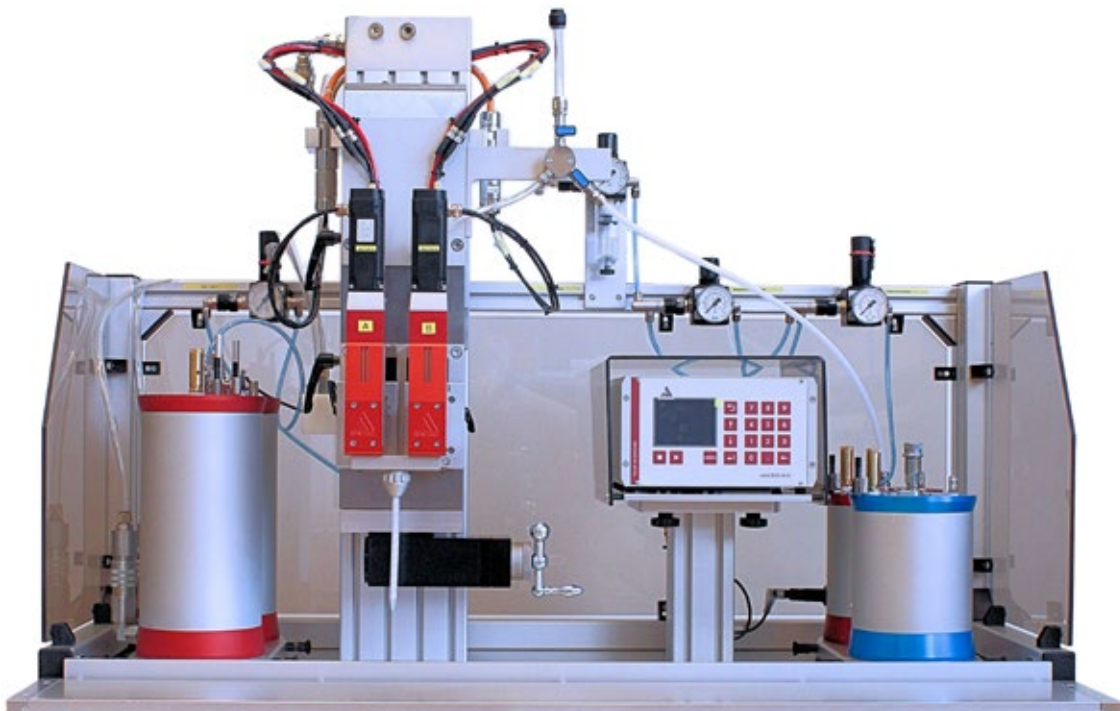
o **Modul 3** Gestell



o **Modul 4** RES-Behälter oder HD-Fasspumpen

o **Modul 5** Schläuche, Montage, Fittinge und Zubehör

- Die Steuerung ADACBOX-SR-02 gilt für alle VDH-Kombinationen
- Behälter (oder Fasspumpen) mit VDH anwendungsspezifisch kombinierbar
- Gemischte Volumen von wenigen mm³ bis zu 200 cm³
- Erlaubt unterschiedlichste Mischungsverhältnisse der 2-K Volumendosierung
- Hohe Genauigkeit bei der Einhaltung des Mischungsverhältnisses
- Volumina und Dosierzeit direkt auf Display einstellbar



2-K Vergussmassen, 2-K Klebstoffe, 2-K Epoxidharze und andere Medien und Dichtungsmittel

Jet - Mikrodosierung

- Piezoelektrisches Antriebssystem zum kontaktlosen Dosieren durch Tropfenschüsse
- Präzisionsdosierung von gefüllten und ungefüllten Medien
- Dosierung von Punkten, Konturen oder Raupen (kontinuierliche Abgabe)
- Schussdistanz: von 0,1 bis mehrere mm, je nach Medium
- Diverse Typen von Fluidik (Speisungskörper) sowie spezielle Speisungsanpassungen für aggressive Medien
- Speisung von Kartuschen, Behältern oder Fasspumpen
- Optionen: Düsenheizung, Tropfendetektion, Düsenreinigung,...
- Sehr einfache Reinigung und Wartung durch modulare Bauweise

ADACSHOT-501/502/520 Serie

- Kurze Dosierzeiten ab 0,5 ms pro Schuss
- Tropfengröße: ab 1nl je nach Medium (ca. \varnothing 0,20 mm)
- Schussdistanz: von 0,1 bis mehrere mm, je nach Medium
- 3 Baureihen verfügbar:
 - o ADACSHOT-501A für Viskositäten bis ca. 300 mPas
 - o ADACSHOT-502A für Viskositäten bis ca. 5000 mPas
 - o ADACSHOT-520A für Viskositäten bis ca. 2 Mio. mPas



Öle, wässrige Lösungen, UV-Klebstoffe, Fette, Silikone, Lacke, Dispersionen, Alkohole, usw.

ADACSHOT-555+ Serie

- Kurze Dosierzeiten ab 0,3 ms pro Schuss
- Tropfengröße: ab 0,5 nl je nach Medium (ca. \varnothing 0,15 mm)
- Mit integriertem „Adjust“-System
- Diverse Konfigurationen auf Anfrage verfügbar



Cyanacrylaten, anaerobe Kleber, Öle, wässrige Lösungen, Fette, Silikone, Lacke, Gele, usw.

ADACSHOT- Hotmelt

- Für das Dosieren von Hotmelt-Klebstoffen
- Auch für Dam & Fill Dosiertechniken geeignet
- Dosieren von komplexen Strukturen
- Tropfen-auf-Tropfen-Dosierung möglich
- Die Kartuschen-Heizung kann mit den ADACSHOT-Dosierventilen verbunden werden
- Hohe Produktionsgeschwindigkeit
- Kombination von Kartuschen- und Düsenheizung erlaubt eine Prozesstemperatur von bis zu 180 °C



ADACSHOT-DDS-80 Tropfendetektionssystem

- Faseroptisches Fehlerdetektionssystem für die Ermittlung fehlender Tropfen
- Detektiert auch fehlende Tropfen bei Hochgeschwindigkeitsdosierungen bis zu 1.400 Hz
- Erkennung von verformten Tropfen
- Kontrolle der Tropfenzeitgenauigkeit
- Identifikation von Störungen kleinster Tropfen: ab 2 nl
- Einfache Handhabung und schnelle Installation an der Düse



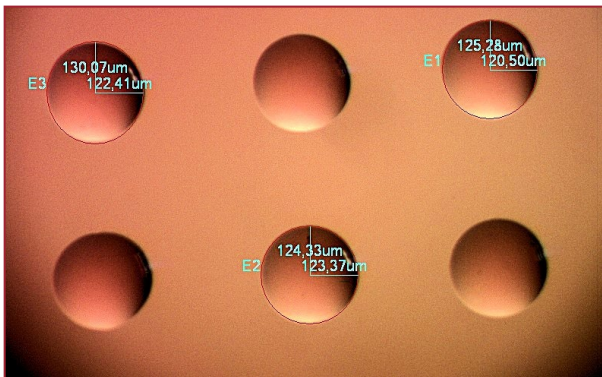
Steuerung: ADACBOX-5000 Serie

- Für die Ansteuerung unserer Mikrodosierventile
- Zum Steuern der Impulse für den Piezoaktuator
- Zur Parametrierung aller relevanten Prozesswerte, wie z. B.:
 - o Dosierkolbenhub
 - o Kolbenöffnungszeit
 - o Kolbenschließzeit
 - o Wartezeit
 - o Arbeitstemperatur
- Bis zu zehn Parameter-Setups (Szenarios) mit einem einzigen Triggersignal
- Bearbeiten von komplexen Dosierapplikationen
- Optimale Anpassung an jede Anforderung und Eigenschaft des Dosiermediums



Jet - Mikrodosierung

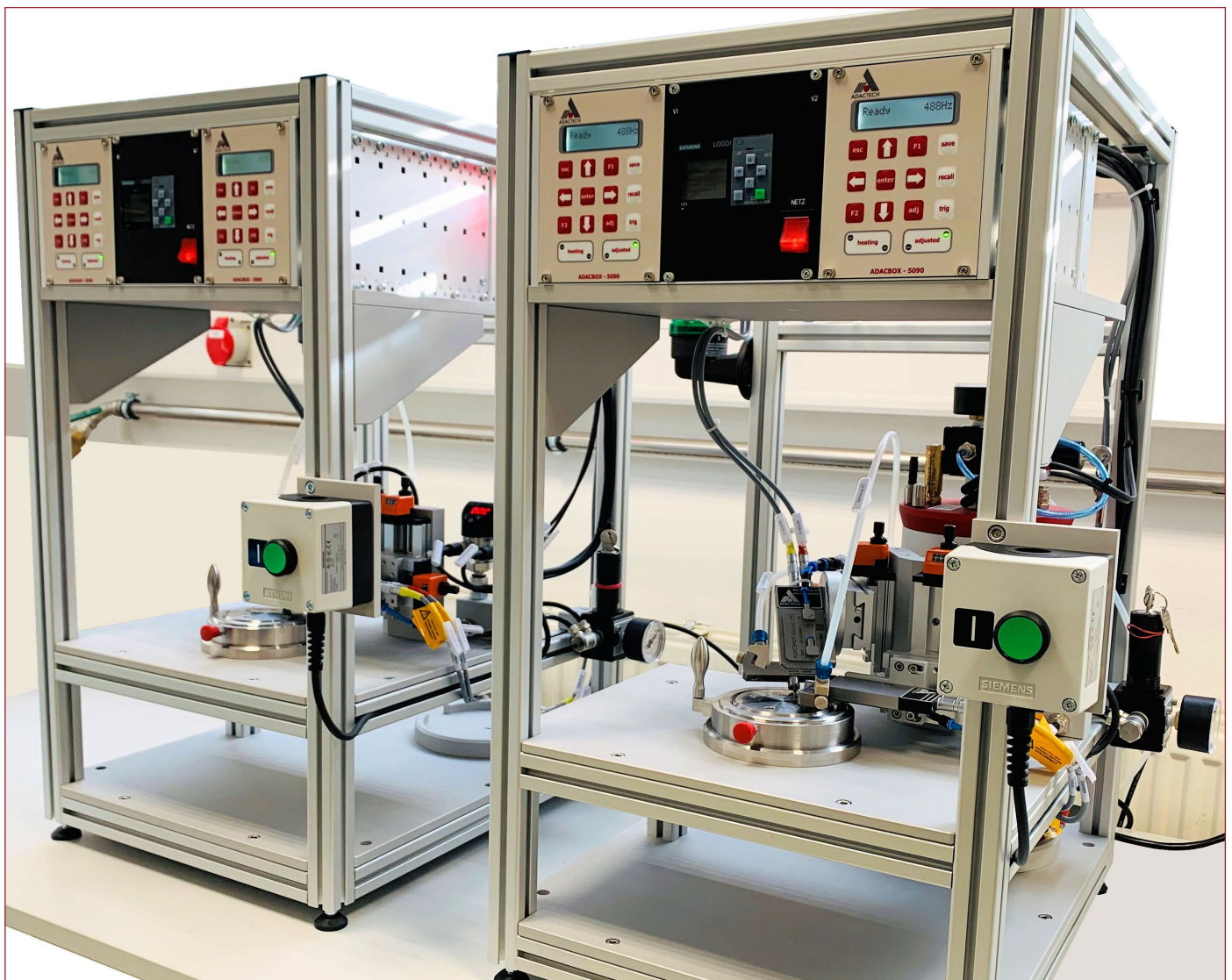
Anwendungsbeispiele



Klebstoffdosierung für Mikrochip



Mikrodosiersystem zur Schmierung verschiedener Schrauben



Schlüsselfertige Mikro-Dosierzelle für die Medizinindustrie

Speisungsbehälter

RES-1250/ 2500-PNB

- Für die Bevorratung von niederviskosen Flüssigkeiten
- Integrierte Flasche HPDE oder PTFE (Option)
- Fassungsvermögen: 1,25; 1,5; 2,5; 5 und 10 Liter
- Optional auch mit Steigleitung erhältlich (Inhalt 1,5 Liter)
- Überdruck im Behälterinneren sorgt für die Speisung des Dosiergerätes
- Das Medium wird durch den Behälterdeckel geführten Schlauch gefördert
- Manometer, Füllstandskontrolle und Sicherheitsventil sind montiert



RES- 1250/ 2500-PNP

- Für die Bevorratung von mittel- bis hochviskosen Stoffen
- Behälterinhalt: 1; 1,25; 2,5 Liter
- Medium mittels Druckkolben gepresst
- Behälterfüllung:
 - o Über Bodenablass mittels Fasspumpe oder
 - o Durch Behälterdeckel manuell von oben
- Behälterdeckel mit Bajonettverschluss
- Inklusive Manometer, Füllstandskontrolle und Sicherheitsventil
- Kompatibel mit unserem Entgasungssystem ADACVAC-2500 (siehe Seite 17)
 - o Optionen:
 - ▶ Präzisionsmanometer mit/ohne Verriegelung
 - ▶ Kolbenabsaugsystem
 - ▶ Doppel-Niveau-Kontrolle (fast leer, leer)



Speisungsbehälter

RES-1500-PN mit Schraubdeckel für Öle und niederviskose Medien

- Zur Speisung von nicht aggressiven Medien mit niedriger Viskosität
- Max. Inhalt: 1,5 Liter
- Mit Schraubdeckel und tauchbarem Rohr
- Mini-Niveau-Schalter (optional)
- Arbeitsdruckregler
- Überdrucksicherheitsventil
- Aus eloxiertem Aluminium
- Mit abnehmbarem Traggriff



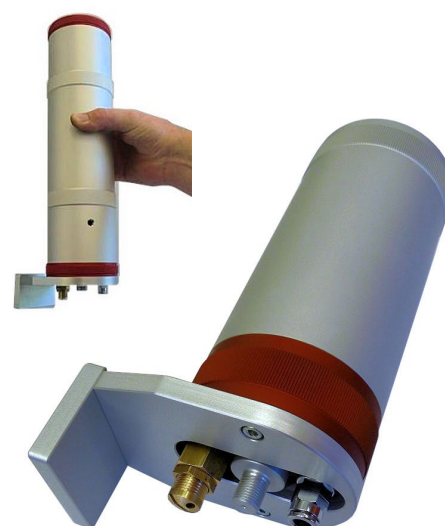
RES-1000-PNP/PNB mit Schnellverschluss und Codierung des Dosiermediums

- Entwickelt für die einfache Füllung und Entgasung von speziellen Produkten
- Inhalt: 1 Liter, Füllung ab Fasspumpe möglich
- Medium wird durch einen pneumatischen Kolben gepresst
- Mit einem klappbarem Schnellverschluss ausgestattet
- Komplett mit Sicherheitsventil, Entlüftungstift und Manometer
- Spezielles Codierungssystem vermeidet falsche Installation des Behälters
- Auf Wunsch in verschiedenen Farben erhältlich (z.B. nach Fett-Typ)
- Kompatibel mit Entgasungssystem ADACVAC-2500 (siehe Seite 17)



RES-0065-PNC / RES-0350-PNC

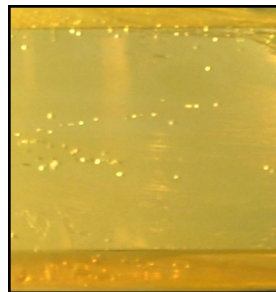
- Geeignet für die Verarbeitung aller Viskositäten
- 3 mögliche Versionen:
 - o RES-0065-PN für Kartuschen von max. 65 cm³
 - o RES-0350-PN für Kartuschen von max. 350 cm³
 - o Spezialausführungen auf Anfrage
- Das Medium wird direkt aus der Kartusche gefördert
- Gleichmäßige Druckverteilung auf den Kartuschenkörper
- Kartuschenadapter in 3 möglichen Versionen:
 - o Standard für Luer-Lock-Kartuschen
 - o Standard für SEMCO-Kartuschen
 - o Spezialausführungen für weitere Typen auf Anfrage



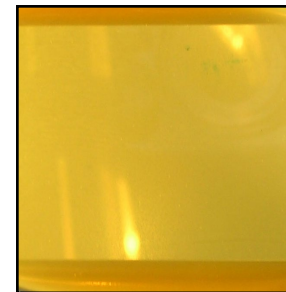
ADACVAC-2500-PN Entgasungssystem



- Geeignet für die Entgasung verschiedenster Viskositäten
- Das Medium wird direkt im RES-Behälter entgast
- Steuerung in der Entgasungsglocke montiert
- Integriertes Vakuum-Manometer
- Einstellungsmöglichkeit für 1 bis 5 Entgasungszyklen
- Elektronik- und Pneumatikbox getrennt vom Vakuumraum
- Komplett mit Rührwerk und Vakuumanschluss
- Geeignete Vakuumpumpe als Option
- Zykluszeit: ca. 8 Minuten pro komplettem Zyklus
- Für Behälter von 1, 1,25 und 2,5 Litern

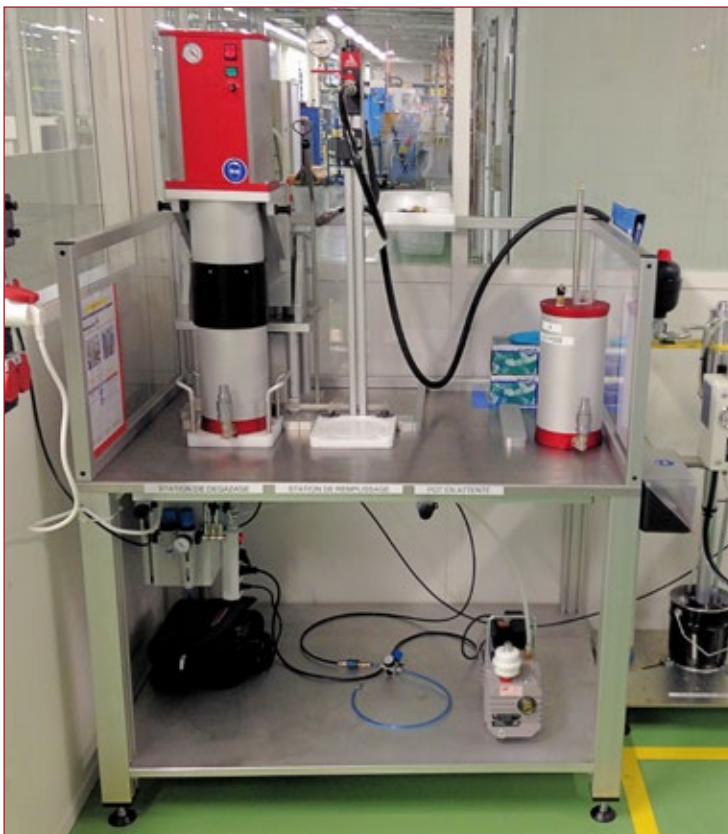


Fettmuster vor Entgasung



Nach Entgasung

Entgasungs- und Befüllungsstation



- Fasspumpe BP-XX-PN mit Verschlauchung
- Behälter RES-XXXX-PNP komplett
- Behälter RES-XXXX-PN ohne Oberdeckel
- Befüllungsstation mit PN-Niveauschalter
- Druckreduzierventil
- Entgasungssystem ADACVAC-2500-PN
- Behälter Adapterring
- PN-Lift für ADACVAC-2500-PN
- Ad-hoc Hochleistungsvakuumpumpe
- Gestell mit Acrylglasschutz
- Diverse Ablagestellen
- PN-Steuerung

Fasspumpen & Zubehör

Hochdruckfasspumpen

Doppelsäulenpumpen

- Geeignet zum Pumpen von Fetten, Silikonfetten und anderen viskosen Produkten mit einem Penetrationsgrad gemäß ASTM 220-250 oder einem Viskositätsindex bis NLGI-3 (Tests erforderlich)
- Unterschiedliche Fördermengen und Übersetzungsverhältnisse: 1:5, 1:10, 1:20, 1:50.
- Je nach Flüssigkeit, gleichförmige oder geteilte Pumpe
- Gebindegrößen: 5, 15, 25, 50 oder 200 l
- Mobile oder stationäre Ausführung möglich
- Alle Typen als Standard- oder Low-Cost Version lieferbar



BP-200-PN



BP-50-PN



BP-15-PN



BP-5-PN



Mobile Pumpe



Silikonpumpe

PLUSPUNKTE

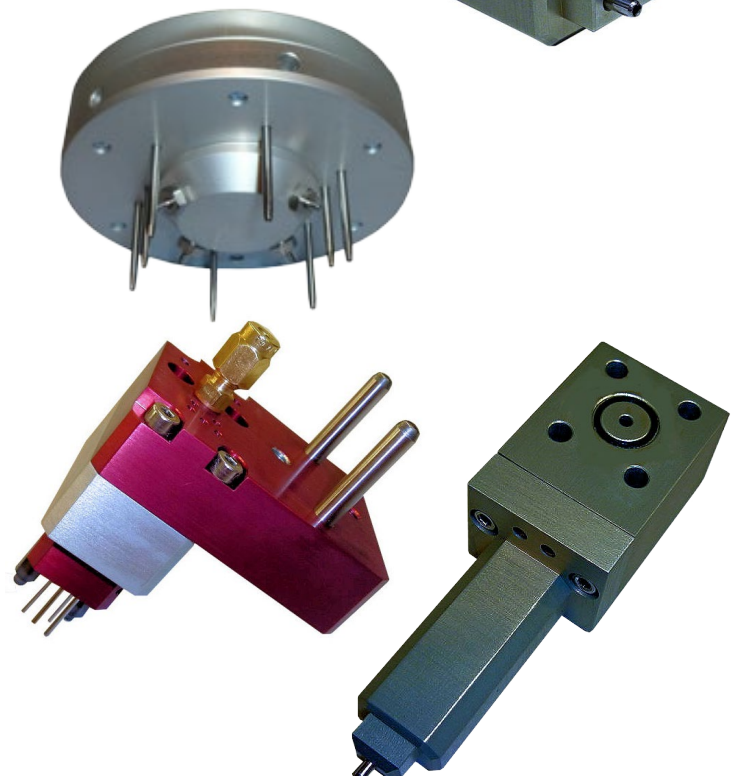
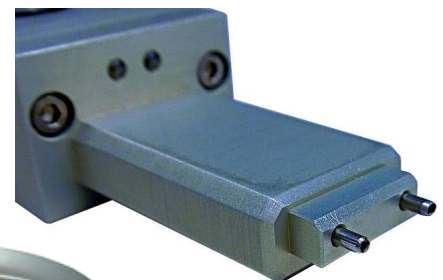
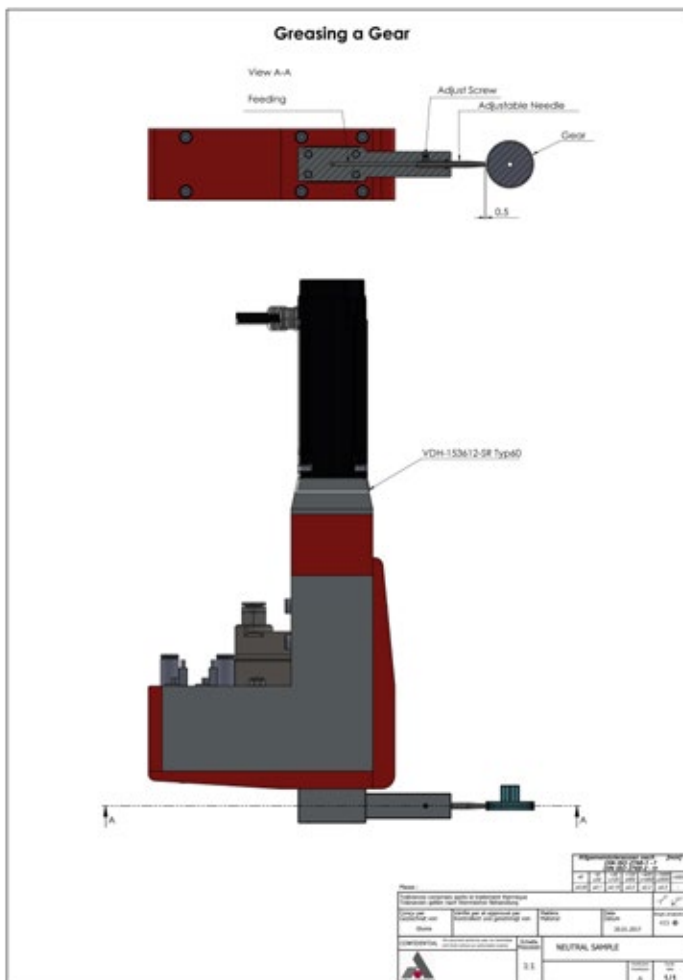
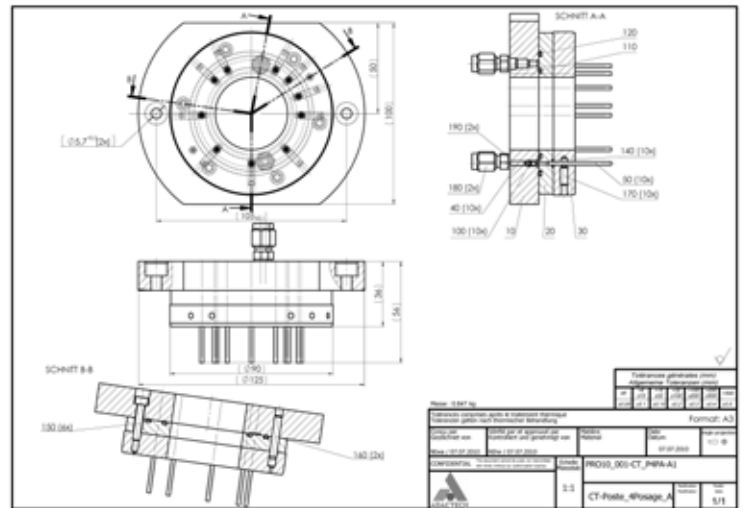
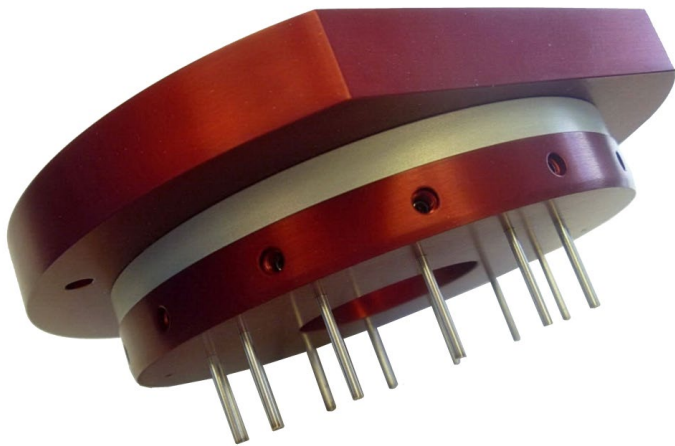
- Einfaches Handling beim Fasswechsel
- Maximale Nutzung der Flüssigkeit im Fass
- Schutz vor Verunreinigung und Lufteinschluss
- Geringe Abmessung und geringes Gewicht
- Wartungsarm
- Sicherer und sauberer Arbeitsbereich

Zubehör



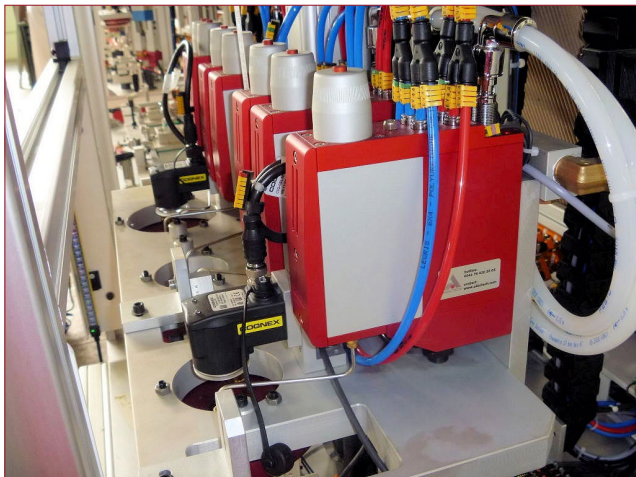
Dosiernadel-Trägerplatten nach Maß

- Für die gleichzeitige Dosierung von Medien über mehrere Dosiernadeln
- Die Nadeln werden entsprechend der Vorgabe unserer Kunden hergestellt und angeordnet
- Geeignet für horizontale sowie vertikale Bewegungen
- Erleichtern das sparsame Aufbringen von Medien auf Bauteilkonturen
- Jede Einheit ist ein Unikat und die Lösung zu einer speziellen Aufgabenstellung

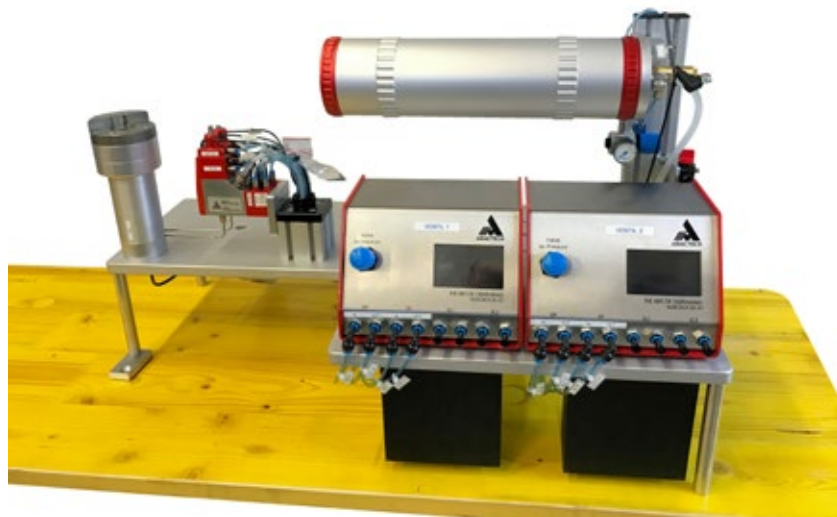


Sonderlösungen

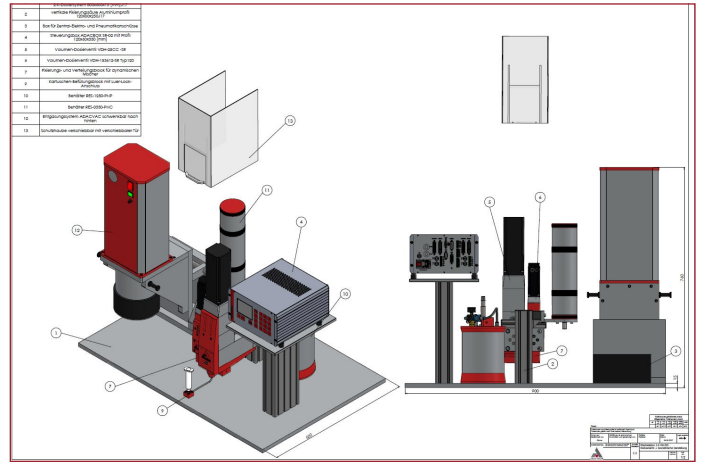
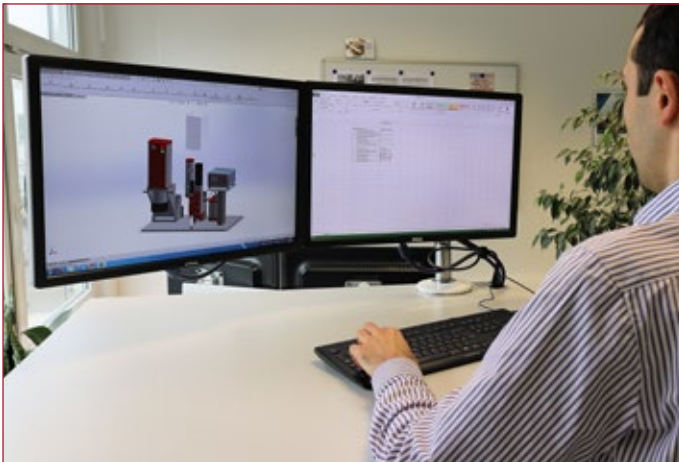
Dosierstationen und Dosiervorrichtungen



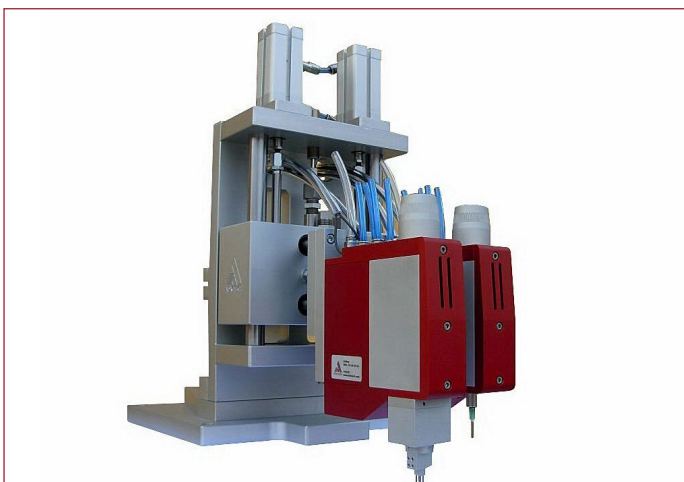
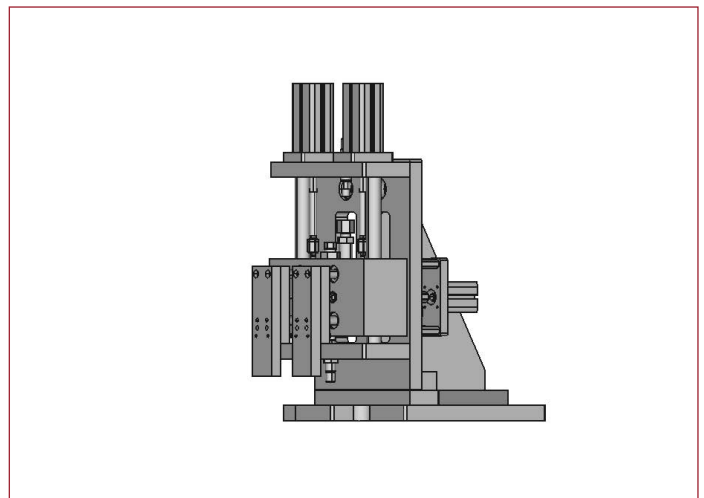
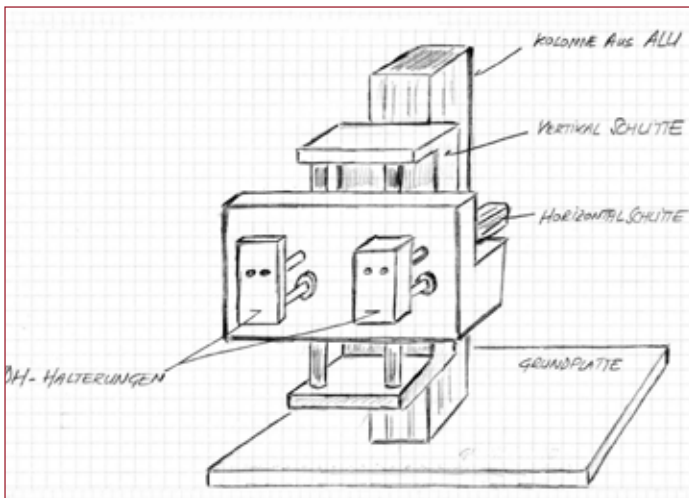
- Konstruktion und Fertigung von Dosierstationen nach Maß
- Für die gleichzeitige Dosierung über mehrere Dosiernadeln
- Als einzelne Station, oder als Einheit zur Integration in die Produktionslinie
- Zur extrem genauen und reproduzierbaren Befüllung oder Beölung
- Für alle Typen von Bauteilen, O-Ringen, Lagern, Zahnrädern, usw.
- Komplettes Design und Anpassung, inklusive Funktionstest und Prozesskontrolle



Arbeits-tische



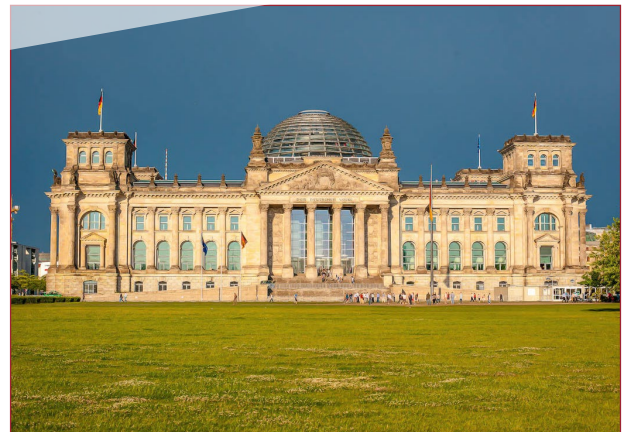
Schlüsselfertige Stationen



Anfahrt



Willkommen in Berlin!



Ihr Ansprechpartner

Datum



ADACTECH Technologie GmbH
Nunsdorfer Ring 29
D-12277 Berlin

Phone: 0049 30 81 86 58 18
Fax: 0049 30 81 86 58 19

info@adactech.com
www.adactech.com

Folgen Sie uns auf



THE ART OF DISPENSING
