



Leichtbaurobotik Schraubsystem

SEV-C / SEV-L

Mensch-Roboter-Kollaboration



TECHNIK, DIE VERBINDET

SEV-C / SEV-L

- + **Model SEV-C** – verfügt über ein umfassendes Schutzkonzept und herausragende Eigenschaften für das voll kollaborative Arbeiten
- + **Model SEV-L** – die Leichtbauversion für den Robotereinsatz mit Zelle und umfassender Schutzeinrichtung

Merkmale

- + **kompakte und leichte Bauform** der Schraubspindel
- + **extrem kurze Taktzeiten** dank automatischer Zuführeinheit
- + **für schwer zugängliche Schrauborte mit Vakuumtechnik**
- + **Schutzkonzept** für den kollaborative Einsatz (SEV-C)
- + **Standardadapter** zur flexiblen Adaption zu unterschiedlichen Roboterherstellern
- + **MRK-Schraubsystem** besteht aus:
 - // Schraubspindel SEV-C/SEV-L
 - // Schraubprozess-Steuerung C30S
 - // Zuführeinheit ZEL240



Technische Daten

Baureihe	SEV-C / SEV-L
Drehmoment [Nm]	1-10
Max. Drehzahl [U/min]	485 (bei max. 10 Nm) 800 (bei max. 6 Nm)
Gewicht [kg]	< 5 / < 4
Schrauben-Kopfdurchmesser [mm]	4 - 14
Vertikalkraft des Bithub [N]	30 - 40