() afag

Handhabungs- und Zuführtechnik Afag Automation AG

Fiechtenstrasse 32 4950 Huttwil

T +41 62 959 86 86 sales@afag.com

Zuführtechnik Afag GmbH

Wernher-von-Braun-Straße 1 92224 Amberg

T +49 9621 650 27-0 sales@afag.com

Handlingsysteme Afag Hardt GmbH

78739 Hardt

T +49 7422 560 03-0 sales@afag.com

Afag Automation Nordamerika Schaeff Machinery & Services LLC.

820 Fessler's Parkway, Suite 210 Nashville, TN 37210

nashville@afag.com

Afag Automation Asien

Afag Automation Asien

Afag Automation Technology (Shanghai) Co., Ltd.

Room 102, 1/F, Bldg. 56, City Of Elite

No.1000, Jinhai Road, Pudong New District

Shanghai, 201206

T +86 021 58958065 shanghai@afag.com

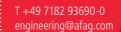
Afag Engineering Standort Laichingen Technisches Büro Pöhler GmbH Gottlieb-Daimler-Straße 43

89150 Laichingen

T +49 7333 9614-0 engineering@afag.com

Afag Engineering Standort Welzheim **TBK GmbH**

Friedrich-Bauer-Straße 27 73642 Welzheim











Industriebandbunker



Linearförderer



Drehgreifer gewinkelt DG



IBB

- Teilebevorratung und Dosierung für Zuführgeräte, Wiege- und Zähleinrichtungen
- Bunkerwanne aus Edelstahl mit einstellbarer Frontblende
- Füllvolumen von 3.5 l bis 50 l und Füllgewichte bis zu 70 kg möglich

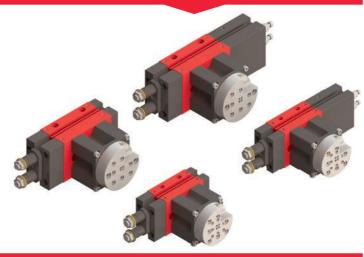
HLF50-M

- Optimierter Schwingkräfteausgleich, dadurch keine wechselseitige
 Beeinflussung mehrerer kombinierter Geräte
- Geringe Schwingweiten und dadurch sehr kleine Spaltmaße
- Kompakte Bauform mit großer Anbaufläche durch innovativen Aufbau

DG 16-W DG 20-W

-) Greifen, Drehen und Wenden in Einem
- > Multifunktional auf engstem Raum
- Geeignet für Vereinzelungs- und Positionieraufgaben
- > Effizientes Umlegen von Teilen
- > Drehwinkel von 180° (optional 90°)
-) Backenhub von 4mm resp. 6mm

Rotationsmodule CR



Lineartransportmodul LTM



CR 16-D Introduction

CR 16-ZA-D CR 20-D

CR 20-ZA-D

Integrierte, zentrische Energiedurchführung

- Anschlüsse für 4x Pneumatik und 6x Elektrik
- Leistungsabgänge radial und axial frei wählbar
- Wahlweise mit zwei Zwischenpositionen

LTM-H

- Schnell taktendes Lineartransportmodul
- Platzsparende Alternative zu Rundtakttisch
- ▶ Längen von 720mm bis 3720mm
- Für viele Arbeitsschritte auf kleinem Raum
- > Für hohe Taktleistung
- › Kurze Werkstückträger Wechselzeiten
- Sehr gute Zugänglichkeit zu den Stationen
- > Für einen hervorragenden Teilefluss
- Offene Motorenschnittstelle
- Geringe bewegte Masse
- Prozessstationen können von oben, unten und seitlich auf die Werkstückträger wirken
- Für unendlich viele Konfigurationsmöglichkeiten geeignet