

# HAMOTEK



UNITED COMPONENTS

PRODUKTÜBERSICHT



SORTIEREN.  
VERBINDEN.  
BEWEGEN.

# HANDHABUNGSTECHNIK



## HANDLINGSYSTEME

Linearachsen, Rotationsachsen, Drehmodule und Greifer mit elektrischem oder pneumatischem Antrieb, kompletter Aufbau von der Konsole bis zum Greifer mit Verkabelung möglich - Pick & Place System



## LINEARMODULE PNEUMATISCH

Unterschiedliche Stärkeklassen, verschiedene Hublängen und mehreren Zwischenpositionen



## LINEARMODULE ELEKTRISCH

Unterschiedliche Stärkeklassen, verschiedene Hublängen, hochdynamisch, präzise und flexibel



## ROTATIONSMODULE PNEUMATISCH

Kleine, kompakte Schwenkeinheiten, verschiedene Modulgrößen mit Zwischenpositionen, stufenlosen Anschlägen



## ROTATIONSMODULE ELEKTRISCH

Kleine, kompakte Schwenkeinheit, verschiedene Modulgrößen, frei einstellbare Drehwinkel, konfigurierbare Drehzahl zum Drehen, Takten, Wickeln o.a.



## GREIFMODULE PNEUMATISCH

Modulare Greifer mit Trennung von Antrieb und Zange, kompakte Universalgreifer



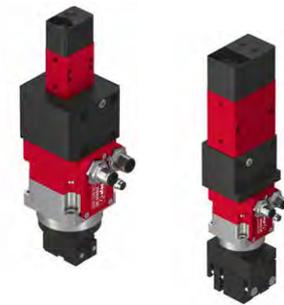
## GREIFMODULE ELEKTRISCH

Einfaches Greifen mit Universalgreifern, komplexes Greifen inkl. Messung von Toleranzen



## GREIF-/ROTATIONSMODULE PNEUMATISCH

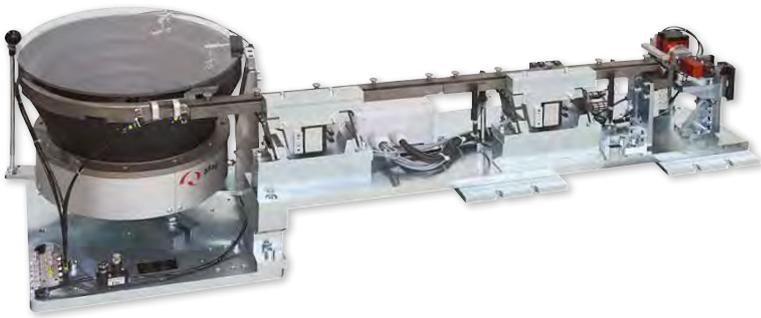
Kombination für anspruchsvolle Greif-/Drehaufgaben, frei wählbare Kombination an Rotationsmodulen und Greifern, hohe Belastbarkeit



## GREIF-/ROTATIONSMODULE PN/EL

Kombination aus elektrischem Drehen und pneumatischem Greifen für anspruchsvolle Greif-/Drehaufgaben, verschiedene Baugrößen, hohe Belastbarkeit

# INNOVATIVE ZUFÜHRTECHNIK



Die innovative Zuführtechnologie, basierend auf der CAD-CAM gestützten Konstruktion und Fertigung, garantiert genaueste Anpassungen an die teilespezifischen Geometrien und Toleranzen. Resultierend aus der Konstruktion ergibt sich für den Kunden eine schnelle und preiswerte Reproduzierbarkeit. Der patentierte Schwingkräfteausgleich (fixe Montage auf Grundplatte) erfordert keine zusätzliche Dämpfung, dadurch ergeben sich genau definierbare Schnittstellen. Der hochwertige Kunststoff des Topfes verspricht eine hohe Verschleißfestigkeit und gute Lärmdämmung (keine Lärmschutzhauben).

# KONVENTIONELLE ZUFÜHRTECHNIK



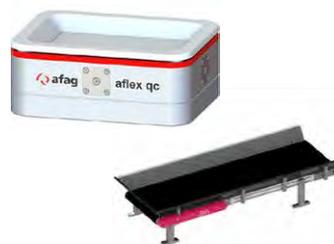
Präzise und hochwertige Verarbeitung garantiert auch der Pharmaindustrie einen hohen Qualitätsstandard. Langjährige Erfahrung im harten Praxiseinsatz gewährleisten dem Kunden bei einfachen und hochkomplexen Lösungen einen hohen Zuverlässigkeitsgrad.

# ZUBEHÖR



## RUNDFÖRDERER- UND LINEARFÖRDERER-ANTRIEBE UND STEUERGERÄTE

Verschiedene Rundförderer und Linearfördererantriebe mit individuellen Rohlingen, regel- und frequenzgesteuerte Geräte



## AFLEX UND FLIPBAND

Vibrationsgerät und Flipband für flexible/gerichtete Sortierung von Teilen mit anschließender Auswertung (z.B. Kamerasystem)



## FEDERENTWIRRGERÄTE

Individuelle und standardisierte Federentwirrsysteme



## ZAHNSTANGENPRESSEN HZP

2 kN und 4 kN, mit direkter Kraftübertragung und Hüben bis zu 100 mm, Sonderhübe auf Anfrage, sehr präzise und spielfrei einstellbare Prismenführung



## HANDKNIEHEBELPRESSEN HKP

2,5 kN bis 50 kN, erhöhte Kraft durch Umstellung des Kniehebels möglich, sehr präzise und spielfrei einstellbare Prismenführung



## HANDKNIEHEBELPRESSEN HKPL-DS MIT LUFTUNTERSTÜTZUNG

4 kN bis 56 kN - Der Pressenschlitten wird durch einen Handhebel über ein Kniegelenk ausgefahren. In dieser Stellung wird ein Endschalter betätigt und der Werker kann einen 5,9 mm langen pneumatischen Krafthub definiert auslösen.



## LINEARWIRKENDE PNEUMATIKPRESSEN LP

4 kN bis 56 kN, vergrößerte Einbauhöhe und Ausladungsvergrößerung möglich, sehr präzise und spielfrei einstellbare Prismenführung, Pressensteuerung elektr., verschiedene Ausführungen von 2-Handauslösung möglich



## PNEUMATISCHE KNIEHEBELPRESSEN KH

20 kN bis 100 kN, vergrößerte Einbauhöhe möglich, sehr präzise und spielfrei einstellbare Prismenführung, Pressensteuerung elektr., verschiedene Ausführungen von 2-Handauslösung möglich



## HYDROPNEUMATISCHE PORTALPRESSEN

150 kN bis 500 kN, verschiedene Arbeits- und Krafthublängen, verschiedene Baumaße und Sonderwünsche möglich, Pressensteuerung elektr. in verschiedenen Varianten



## FÜHRUNGSKÖPFE UND STÄNDER

Führungsköpfe sind auch einzeln ohne Ständer erhältlich - Ständer gibt es in Sonderformen wie vergrößerter Einbauhöhe und verlängerter Ausladung



## PRESSKRAFTÜBERWACHUNG

Verschiedene Kraft-Weg-Überwachungen für manuelle und pneumatische Pressen, Qualitätskontrolle einzelner Fertigungsschritte anhand von Messkurven



## WERKZEUGE

Standardwerkzeuge, Prismenbiegewerkzeuge, Eckenausklinkwerkzeug, 4-fach Eckenrundwerkzeuge, Sonderwerkzeuge für Arbeitsprozesse möglich

# FÜGETECHNIK



## UNIVERSELLE, KOMPAKTE UND PRÄZISIONSMODULE

0,2 kN bis 1000 kN, präzises und flexibles Pressen, Fügen und Umformen für ein breites Anwendungsgebiet, integrierte Kraft-Weg-Überwachung zur optimalen Qualitätssicherung, digitale Kraftauswertung mit Kennfeldkalibrierung (optional), hohe Genauigkeit im unteren Kraftbereich möglich

## STANDARD FÜGEMODUL UFM LINES

10, 30, 60, 100, 200 kN in direkter und paralleler Ausführung, digitale Kraftauswertung mit Kennfeldkalibrierung (optional), hohe Genauigkeit im unteren Kraftbereich möglich, kurze Lieferzeiten



## DREHMOMENTMODUL

neuartiges Messprinzip lässt eine präzisere Erfassung des Drehmoments als herkömmliche Messsysteme zu, Systemgenauigkeit liegt mit der PROMESS Kennfeldkalibrierung bei 0,5 % v.E., sieben Baugrößen decken den Bereich von 1,5 bis 200 Nm ab



## DREHFÜGEMODUL

Axial- und Rotationskräfte werden gleichzeitig aufgebracht und überwacht (PROMESS Software, Kraft-Weg und Drehmoment-Winkel-Verläufe), Steuerung der Linear- und Drehbewegung durch zwei unabhängige Achsen

## SOFTWARE

Zugrifflevel, Logfunktion, übersichtliche Programmoberfläche, Fügen auf Position, Kraft und externe Signale, individuelle Programmierung, Kraft-Weg Kurve mittels Hüllkurven und/oder Fenstertechnologie



# NIET-TECHNIK



## NIETEINHEITEN

Zur Vernietung von Nieten mit Durchmesser von 1 mm bis 30 mm, Kräfte bis 100 kN, mit Prozessüberwachung (Kraft-Weg) und Überstandsmessung mit patentierter Autokompensation bei unregelmäßigen Überständen der Nieten.



## ROLLIEREINHEITEN

Teile mit großen Durchmessern und dünnen Wänden werden häufig rolliert, da die Bearbeitung mit einem Nietstempel solche Teile zum Ausbeulen oder Einfallen bringen würde, Prozessüberwachung (Kraft-Weg) möglich.



## MEHRFACHNIETEN MRX

Mit dem Mehrfachnietkopf können mehrere Vernietungen innerhalb eines bestimmten Bereiches gleichzeitig und auf unterschiedlichen Höhen durchgeführt werden.

# DOSIERTECHNIK



## ZEIT-DRUCKVENTILE MDH/DDH

geeignet von tiefviskosen bis hochviskosen Medien, auch Ausführung für aggressive Medien möglich, Mengen von 1mm<sup>3</sup> bis zu mehreren mm<sup>3</sup> möglich, Dosierung von Punkten oder Raupen, extrem kurze Dosierzeiten, einsatzbereit für den manuellen und automatischen Betrieb, einstellbarer Speisungsdruck, Arbeitsdruck, Öffnungshub und Öffnungszeit



## VOLUMENDOSIERSYSTEME VDH

Volumen von 0,05 -50.000 mm<sup>3</sup> (unterschiedliche Typen), geeignet für tief-,mittel- und hochviskose Medien, sowie automatischen Produktionsbetrieb, mit pneumatischem oder servo-elektrischem Antrieb



## ADACSHOT-SERIE 500

Dosierung von Ölen, Fetten, Pasten, Sekundenklebern, Lacken oder UV-Klebstoffen, heizbar bis 120°C, kontaktlose Dosierung mikrodosierter Tropfen, mehrere hundert Dosierungen pro Sekunde möglich, Mengen ab 1nl möglich



## 2K-DOSIERSYSTEME

Volumendosiersystem für alle dosierbaren Typen von 2-K Medien, kontinuierliche Dosierung von volumetrischen Punkten, Konturen, oder Raupen



## FASSPUMPEN/ VORRATSBEHÄLTER

Hochdruckfaßpumpen von 0,5-200 l, verschiedene Ausführungen, Optionen wie Druckreduzierer, Füllstandskontrolle. Vorratsbehälter für Produktaufbereitung, Entgasung, Bevorratung der zu dosierenden Medien, 1,25-10 l



## STEUERGERÄTE

Dosiersteuerungen zur Überwachung der Dosierventile, Microcontroller, diverse Arbeitsfunktionen, Speicher für mehrere Programme

# LINEARTECHNIK



## LINEAR-FÜHRUNGEN

präzise kugel- oder kreuzrollengeführt, Hübe bis zu 300 mm / Traglasten über 1000 kg, Genauigkeiten bis zu 0,002 mm



## LINEAR-POSITIONIERTISCHE

Präzise kugel- oder kreuzrollengeführt, ein-zwei- oder dreiachsig / Hübe bis 100 mm mit/ohne Mikrometerschrauben



## SPINDELACHSEN

Präzise kugel-, kreuzrollen- oder kugelumlaufgeführt, ein-zwei- oder dreiachsig / Hübe bis 500 mm mit/ ohne Motor und Steuerung lieferbar

# SCHRAUBTECHNIK



## ELEKTROHANDSCHRAUBER ESB

Handschrauber mit Elektroantrieb – ohne Zuführungseinheit, für geringe Drehmomente geeignet, mit bürstenlosem Antrieb



## HANDSCHRAUBER HSP/ HSD/ HSV

Handschraubervarianten für unterschiedliche Anwendungen, mit pneumatischem Antrieb HSP, Version mit Drehwächter HSD, Version für schwer zugängliche Schrauborte HSV, mit Vakuum für hohe Störkanten und sichere Positionierung der Verbindungselemente, automatische Zuführung, integrierter Bithub, handlich dank kurzer Bauform



## HANDSCHRAUBER HSM/ HSK

Für Muttern HSM und kopplastige Schrauben HSK, mit pneumatischem Antrieb, automatische Zuführung mit Profilschlauch, integrierter Bithub, handlich dank kurzer Bauform



## HANDSCHRAUBER HET

Leistungsfähiger Handschrauber, elektrischer Antrieb, keine automatische Zuführung



## HANDSCHRAUBER HSE

Mit elektrischem Antrieb, optional mit kundenseitigem Antrieb, mit automatischer Zuführung, integrierter Bithub



## STATIONÄRSCHRAUBER SEV-E

Schraubspindel mit Vakuumtechnik, um auch an extrem vertieft liegenden und schwer zugänglichen Schrauborten prozesssicher zu verschrauben, automatische Zuführung



## STATIONÄRSCHRAUBER SER/ SEB

Standardbauform mit Schraubendreher- und integriertem Zustellhub, automatische Zuführung, vielseitig durch modulare Bauweise, Antrieb pneumatisch oder elektrisch



## STATIONÄRSCHRAUBER SEV

Schraubspindel mit Vakuumtechnik, um auch an vertieft liegenden und schwer zugänglichen Schrauborten prozesssicher zu verschrauben, automatische Zuführung, vielseitig durch modulare Bauweise, Antrieb pneumatisch oder elektrisch



## STATIONÄRSCHRAUBER SEM/ SEK

Schraubspindel mit gesteuertem und überwachtem Einschub für kopplastige Schrauben, Flansche- und Sondermuttern, automatische Zuführung mit Profilschlauch, Antrieb pneumatisch oder elektrisch

## ZUFÜHRTECHNIK



### VIBRATIONSWENDELFÖRDERER ZEB

Abriebfester Fördertopf für lange Laufzeiten, spezielle Beschichtung schont das Fördergut und reduziert die Geräuschemission, aus Kunststoff und Aluminium, universell einsetzbar für Kleinteile und Verbindungselemente aller Art



### STUFENFÖRDERER ZEL

Teileschonende Förderung, ideal bei beschichteter, lackierter oder empfindlicher Oberfläche, sehr geringe Geräuschemission, hohe Ausbringungsmenge (bis 5000 Teile/h), wenig Abrieb, wichtig bei technischer Sauberkeit, geeignet für Schrauben, Bolzen, Muttern und sonstigen Verbindungselementen



### PROFILSCHLÄUCHE

Flexible Formgebung des Schlauchquerschnitts, materialschonender und verkantungsfreier Transport der Elemente

## EINSETZ- UND EINPRESSTECHNIK



### HANDGEFÜHRTES SYSTEM HPP

Handgeführtes System zum Einsetzen von zugeführten Elementen, automatische Zuführung, Antrieb pneumatisch



### STATIONÄRES EINPRESSSYSTEM PEB

Stationäres System für Einpressaufgaben bis 10 kN, automatische Zuführung, Antrieb pneumatisch

# ■ STEUERUNGSTECHNIK



## PROZESSSTEUERUNG C55

Für sehr einfache Schraubaufgaben, Schraubprozesssteuerung, digitale Schnittstelle, EC-Servo Antrieb



## PROZESSSTEUERUNG C305

Stromsteuerung oder Drehmoment-/ Drehwinkel-sensor, komplexe Schraubaufgaben, Schraubprozesssteuerung, integriertes 7" Touch-Panel, digitale Schnittstelle, Feldbus-Schnittstelle, USB-Schnittstelle, externes Display möglich, für EC-Servo Antriebe



## PROZESS- UND ABLAUFSTEUERUNG C505

Sehr komplexe Schraubaufgaben, Schraubprozess mit integrierter Ablaufsteuerung, digitale Schnittstelle, Feldbus-Schnittstelle, Ethernet-Schnittstelle, externes Display, für EC-Servo Antriebe



## ABLAUFSTEUERUNG C10/ C15

Für Hand- und Stationärschraubtechnik, einfache Schraubaufgaben, Ablaufsteuerung, digitale Schnittstelle (C15)



## DREHMOMENTMESSGERÄT M30

Gleichspannungsverstärker zur Überprüfung des eingestellten Drehmoments, 10 Parametersätze können für verwendete Sensoren hinterlegt werden, Datenlogger für bis zu 600 Messwerte mit Uhrzeit und Datum, schnelle Messungen mit 1/1.000 sek. Möglich, Triggereingang für externe Ansteuerung, Batterie-/Akkubetrieb (4x Mignon AA) bzw. mit Netzteil, USB sowie RS-232 Schnittstelle zur Datenübergabe bzw. Ausdruck



## ABLAUFSTEUERUNG CU30

SPS für Hand- und Stationärschraubsysteme, komplexe Schraubaufgaben, Ablaufsteuerung, Touch-Panel, digitale Schnittstelle, Feldbus-Schnittstelle, externes Display möglich

# ■ SCHRAUB- UND SETZSYSTEME



## ROBOTERGESTÜTZTES SCHRAUBSYSTEM RSF

Für fließblockformende Verschraubungen, lösbare Schraubverbindungen ohne Vorprozesse, Roboter taugliches System, Verschraubung bei einseitiger Zugänglichkeit des Schraubortes möglich, Direktverschraubung ohne Vorloch möglich, Formung eines metrischen Gewindes, Kombination mit anderen Fügetechniken wie z.B. Kleben



## SETZSYSTEM FÜR SANDWICHSTRUKTUREN TSS

Fügeverfahren für Leichtbaumaterialien, mit und ohne Vorloch, Vorabprüfung der zu fügenden Materialien möglich



## SETZSYSTEM FÜR BLINDNIETMUTTERN SBM

Setzkraft bis 20 kN, für Sechskant und Rundmuttern zwischen M5 und M12, integrierte Steuerung, Visualisierung über Panel

# FÖRDERTECHNIK

## Gurtförderer

Unsere Gurtförderer bieten wir in Profilbauweise oder als Stahlkonstruktion an, für den Einsatz in der Lebensmittelindustrie oder auch in kompletter Edelstahlausführung. Das Transportband-Sortiment bietet eine große Auswahl an Materialien und Oberflächen-Strukturen, um den verschiedensten Anforderungen und Bedürfnissen gerecht zu werden. Durch eine große Auswahl von Antriebs- und Umlenkeinheiten können wir jeden Förderer der gewünschten Aufgabenstellung anpassen.



## Taktförderer

Taktförderer fertigen wir individuell für den jeweiligen Verwendungszweck, wahlweise mit Zahnriemen- oder Kettenantrieb. Bei mehreren Fertigungsteilen kommen auch Werkstückträger mit Wechselteilen zum Einsatz.



## Bunkerförderer

Bunkerförderer werden zum dosierten Transport von Kleinteilen oder Schüttgut verwendet. Das Fördergut wird auf die benötigte Abgabehöhe in Sortiertöpfe und Zuführeinrichtungen transportiert. Wir produzieren Bunkerförderer für die unterschiedlichsten Einsatzgebiete und können diese den Materialeigenschaften des Förderguts anpassen. Zur Auswahl stehen Scharnierplatten, Kunststoffmattenketten oder Fördergurte mit Mitnehmern (Stollen). Lieferbar in Edelstahl ausführung oder Stahl lackiert. Als Zubehör sind Auslaufrutschen, Abdeckungen, fahrbare Ausführung und Innenbeschichtungen der Bunker und Füllstandsabfragen erhältlich. Bandbunker in verschiedenen Ausführungen mit 5, 10, 25 und 50 Liter Fassungsvermögen erhältlich.



### Kunststoffmattenförderer

Kunststoffketten werden auf geraden, steigenden oder Kurventransportstrecken eingesetzt. Die Banddecken sind in geschlossener und geöffneter Ausführung lieferbar.

Mitnehmer und Antirutsch-Module erleichtern den ansteigenden Transport. Eine einfache stabile Verschlussmechanik erlaubt die schnelle Montage der Mattenfördersysteme.



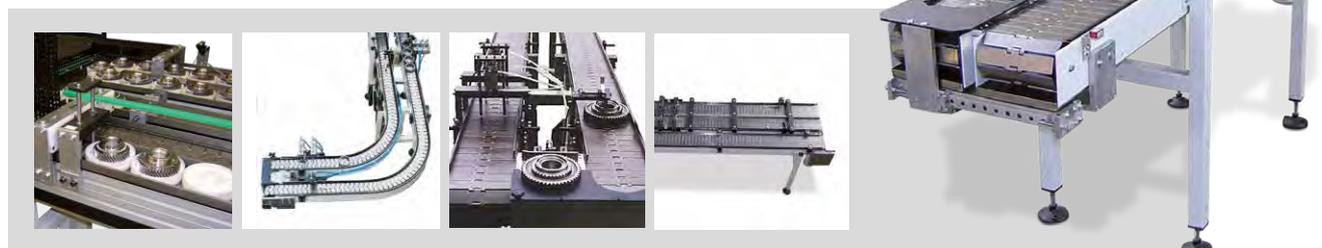
### Scharnierplattenförderer

Scharnierplattenförderer werden zur Beschickung von schweren, heißen oder scharfkantigen Massenteilen eingesetzt. Zum Beispiel bei der Zuführung oder dem Abtransport von Stanz- und Schmiedeteilen, aber auch bei der Späne- oder Stanzschrottsortierung. Scharnierplattenförderer sind in verschiedenen Bauformen, in Stahl- und Edelstahl ausführung lieferbar.



### Scharnierkettenförderer

Scharnierkettenförderer finden vor allem beim Transport von Dreh- und Getriebeteilen Verwendung, aber auch in der Getränkeindustrie zum Transport von Gläsern und Flaschen. Wir bieten folgende Ausführungen an: Traggerüst in Stahl-, Edelstahl- oder Profilbauweise, Transportkette aus Kunststoff, Edelstahl oder vergütetem Stahl.



# HAMOTEK

UNITED COMPONENTS

## HAMOTEK Montagetechnik GmbH

Untersbergstraße 1b  
A-5082 Grödig

TEL +43(0)6246/72788

MAIL [office@hamotek.at](mailto:office@hamotek.at)

WEB [www.hamotek.at](http://www.hamotek.at)



**SORTIEREN.  
VERBINDEN.  
BEWEGEN.**