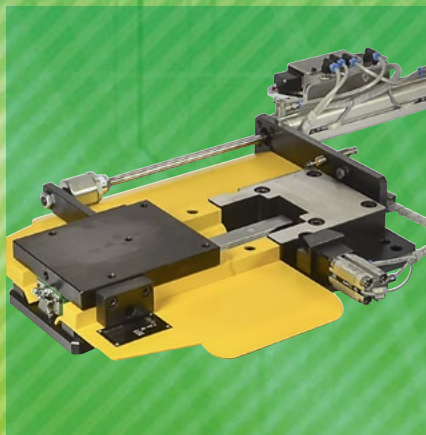




PRODUKT ÜBERSICHT



Pressen
Zubehör
Steuerungen
Presskraftüberwachung
Sondermaschinen
Service



Der Pressenspezialist

Feel the Performance
Einfach optimiert produzieren

www.gechter.com

Mit der **GECHTER**-Pressen Auswahl steht Ihnen eine Vielzahl an Lösungen zur Verfügung

Auf den nachfolgenden Seiten finden Sie zu jedem Pressentyp verschiedene Ausführungen und natürlich eine detaillierte Beschreibung. Als Ihr zuverlässiger Partner beraten wir Sie gerne welcher Typ für Ihre Aufgabenstellung die meisten Vorteile bringt. Der richtige Pressentyp ist entscheidend für Ihren wirtschaftlichen Erfolg. Zudem bieten wir umfangreiches Zubehör und Werkzeuge, damit Sie sich auch wirklich jeder Aufgabe stellen können.

Entwicklung

Crimppressen
Seite 10



Zahnstangenpressen
Seite 12-13



Hand-
Kniehebelpressen
Seite 14-15



Handhebelpressen
mit Luftunterstützung
NEU DS mit definiertem Start
des Krafthubes
Seite 16-17



Linearwirkende
Pneumatikpressen
Seite 18-19



Pneumatische
Kniehebelpressen
Seite 20-23



ohne Abbildungsmaßstab



Presskraftüber-
wachungssysteme
Seite 30

maXYmos

Komplettlösungen aus einer Hand

Konstruktion

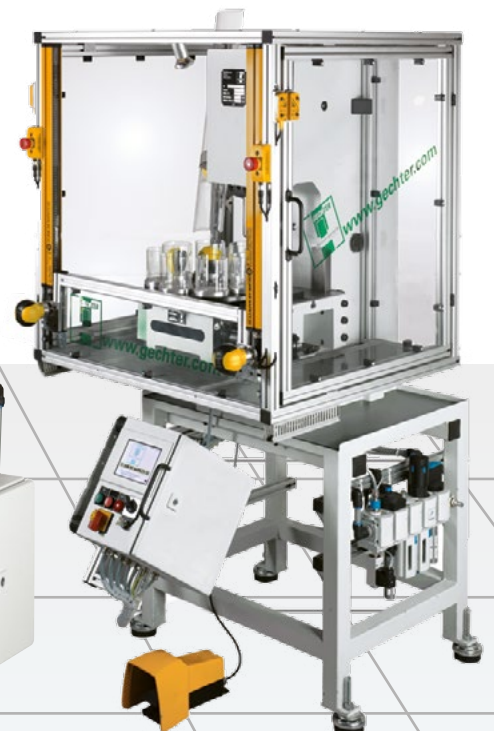
Fertigung

Werkzeuge

Hydropneumatische
C-Ständer-Pressen
Seite 24-27

Hydropneumatische
Portal-Pressen
Seite 28-29

Pressen mit Lichtvorhang
oder
mit elektropneumatischen Rund-
schalttischen
Seite 35



NEU



Presskraftüberwachungssystem Kraft-Weg Meßsystem **maXYmos BL** und **maXYmos TL**

Das neu entwickelte System ist an allen manuellen und pneumatischen **GECHTER**-Pressen einsetzbar und kann natürlich auch an alle auf dem Markt gängigen Hand-Kniehebelpressen unserer Mitbewerber angebaut werden.

Das Prozessüberwachungssystem **maXYmos** kann die Qualität eines Produktes oder Fertigungsschrittes anhand eines Kurvenverlaufs überwachen und bewerten. Dazu setzt es alle Messgrößen in Relation zueinander, die sich über den Y-Kanal mit Kraft-Drucksensoren und über den X-Kanal mit Weg-Sensoren erfassen lassen.

Qualitätsrelevante Abschnitte der über die Messfunktion erfassten Messkurven analysiert das **maXYmos** mithilfe von definierten Bewertungselementen. Dabei prüft das Überwachungssystem **maXYmos**, ob die Kurven die Bewertungselemente wie vordefiniert durchlaufen. Wenn ja, generiert es ein „In Ordnung“ (IO)-, andernfalls ein „Nicht in Ordnung“ (NIO)-Ergebnis.

NEU

Das Kraft- und Wegmesssystem zum Nachrüsten für alle Pressen

Wegsensor

Mit den Paketlösungen von **GECHTER** lässt sich die Qualitätskontrolle durch Kraft-Weg-Überwachung jetzt auch bei manuell bedienten oder pneumatisch betriebenen Pressen integrieren.

Die Bewertung der resultierenden Kraft-Weg-Kurve bildet dann die Grundlage zur Gut/Schlecht-Aussage und ist damit ein wichtiges Element für die angestrebte Null-Fehler-Produktion.

Plattform Kraftsensor
0 - 20 kN oder 21-60 kN



Einspann
Kraftsensoren
500 N - 1000 kN



Paketlösungen für
handbetriebene
Pressen.

ES06 Steuerung



Bedienpult mit
integrierter Steuerung



Wartungseinheit Ventilblock

CE-zertifizierte Steuerungspalette für alle pneumatischen und hydropneumatischen **GECHTER**-Pressen

NEU

SpiceFlex modular - Die neue Generation der Pressen-Steuerung



ZS06 Steuerung

Es handelt sich hierbei um eine einfache Zwei-hand-Sicherheitssteuerung, die als einzige Betriebsart den Zweihand-Betrieb ermöglicht.



Die **ZS06 Steuerung** nach der derzeit gültigen Maschinenrichtlinie Basierend auf einer Sicherheits-SPS erweitert sie die ES-Steuerung um viele Funktionen (siehe Katalog Seite 34).



GECHTER GmbH
Ostring 3
D-90587 Obermichelbach

Telefon +49 (0)911 98 28 73-20
Fax +49 (0)911 98 28 73-99

E-Mail verkauf@gechter.com

Fordern Sie jetzt unseren Gesamt-Katalog an – es ist an der Zeit!

www.gechter.com

Oder Sie sprechen gleich mit uns, wir freuen uns auf den Kontakt!