



THE ART OF DISPENSING



ADACTECH – *The Art of Dispensing*

Quality made in Germany, Austria and Switzerland

Inhalt

Unternehmensdarstellung	4
Serviceangebot	5
Zeit-Druck-Dosierung	6
Volumen-Dosierung	8
2-K Dosierkonzept	11
Jet-Mikrodosierung	12
Speisungsbehälter	15
Entgasungskonzept	17
Hochdruckfaspumpen	18
Zubehör	18
Sonderlösungen	19
Anfahrt	22
Ihre Notizen	23

Unternehmensdarstellung



Die **ADACTECH Technologies GmbH** mit Sitz in Berlin wurde im Jahr 2006 gegründet und verfügt über langjährige Erfahrungen im Bereich der **Dosiertechnik**.

Unsere Firmenphilosophie beruht auf partnerschaftlichen Geschäftsbeziehungen und persönlichen Kundenkontakten. Der Kunde steht ebenso im Mittelpunkt wie die Qualität unserer Produkte.

Alle ADACTECH Produkte werden in Deutschland, der Schweiz und Österreich hergestellt.

Der direkte Kundenkontakt ermöglicht es, Problemstellungen und Anforderungen genau zu analysieren und gemeinsam die optimale Lösung zu entwickeln.

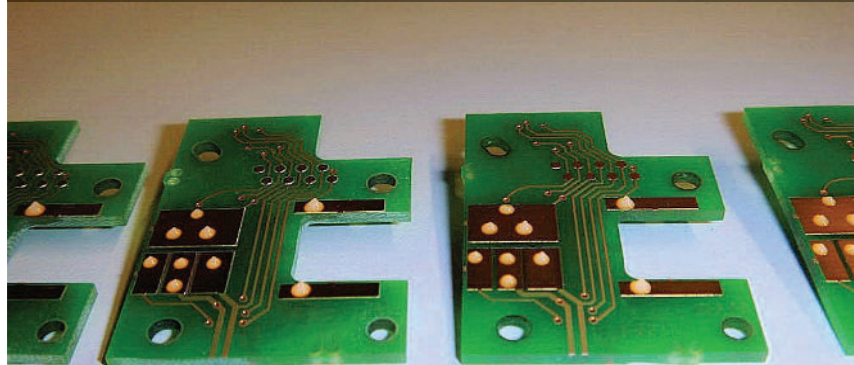
Als Lösungsanbieter haben wir sowohl Einzelkomponenten, als auch komplette Dosierlösungen für Ihre Anwendung im Programm.

An unserem Standort in Berlin bieten wir die Möglichkeit, komplexe Lösungen zu testen und zu optimieren. So können wir einen langfristigen und fehlerfreien Einsatz der angebotenen und gelieferten Waren in die Produktionslinie sicherstellen.

Zu unseren Kunden zählen namhafte Firmen aus den Bereichen Automobil, Informatik, Haushaltselektronik, Sondermaschinenbau, Pharma- sowie der Uhrenindustrie.

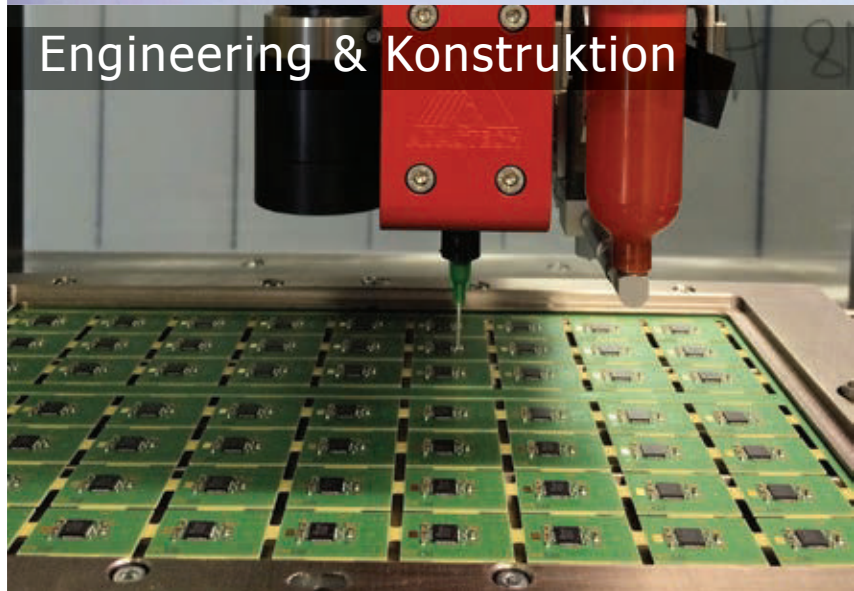
- Kundenanforderungen analysieren
- Dosierprozess definieren
- Machbarkeitstest durchführen
- Testprotokolle erstellen
- Eventuelle Langzeittests durchführen
- Dosierumfang miteinander bestimmen

Dosiertests & Beratung



- Layouts erstellen
- Vorrichtungen entwickeln
- Dosierelemente herstellen
- Funktionstests durchführen
- Korrekturen umsetzen
- Funktionsfreigabe genehmigen

Engineering & Konstruktion



Schulung & Service

- Montage
- Kundens Schulung vor Ort
- After sales service
- Inbetriebnahme
- Non-Stop-Beratung
- Online-Unterstützung



Zeit-Druck-Dosierung

- Dosierung von Punkten oder Raupen (kontinuierliche Abgabe)
- Extrem kurze Dosierzeiten (ab 0,01 s)
- Einsatzbereit für den manuellen und automatischen Betrieb
- Einstellbarer Speisungsdruck (Medium)
- Einstellbarer Arbeitsdruck
- Einstellbarer Öffnungshub und Öffnungszeit

MDH-3

- Kolbendosiergerät
- Dosierung von 1 mm³ bis 500 mm³ von tief-, mittel- und hochviskosen Medien
- Dosierung von Punkten oder Raupen (kontinuierliche Abgabe)
- Einsatzbereit für den manuellen und automatischen Betrieb
- Version MDH-3-PNJ geeignet zum berührungslosen Dosieren
- Besonders geeignet für manuelles Arbeiten



DDH-1-PN

- Membrandosiergerät
- Dosierung von 1mm³ bis mehrere cm³ von tief- und mittelviskosen Medien
- Dosierung von Punkten oder Raupen (kontinuierliche Abgabe)
- Extrem kurze Dosierzeiten (ab 0,01 s)
- Einsatzbereit für den manuellen und automatischen Betrieb
- Die Elemente in Kontakt mit dem Medium sind aus Teflon
- Wahlweise mit PTFE- oder Edelstahlkörper lieferbar



DDH-2-PN / DDH-3-PN

- Kolbendosiergerät
- Empfohlenes Dosiervolumen: 1 mm³ bis mehrere cm³ aller viskosen Medien
- Einsatzbereit für den manuellen und automatischen Betrieb
- Kontrollierte Dosierbewegung durch PNP-Näherungsschalter
- Ab-/Befüllung unter Laborbedingungen möglich
- Version DDH-2-PN, mit folgende Eigenschaften:
 - o PEEK-Körper
 - o Erlaubt die Dosierung von aggressiven Medien
 - o Alle mediumführenden bzw.-berührenden Teile sind aus PEEK oder Teflon gefertigt.



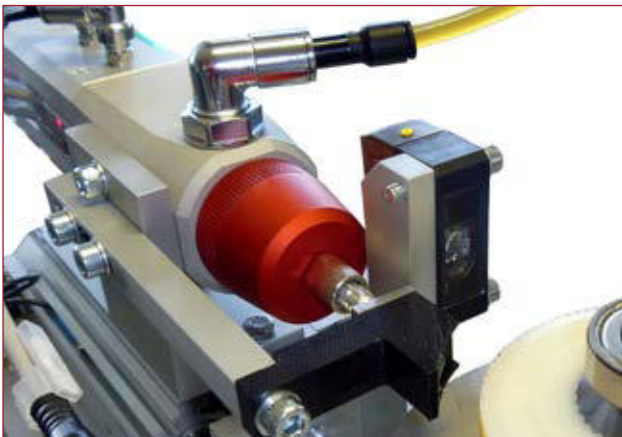
Fette, Öle, Pasten, Silikone, Lacke, UV-Klebstoffe, Dispersionen, wässrige Lösungen, Trennmittel, Harze

Steuerung: ADACBOX-BB-01

- Speziell entwickelt für unsere Zeit-Druck-Dosierventile
- Zur Einstellung aller Dosierparameter
- Keine Programmierkenntnisse notwendig
- Intuitive Programmierung
- Verwaltung + Programmierung über Touchscreen-Farbdisplay
- Vorprogrammierung von bis zu 15 Arbeitsprozessen
- Überwachung des Füllstandes im Speisungsbehälter
- Überwachung des Arbeitsdruckes
- Überwachung der Dosierkolbenbewegungen
- Schnittstelle zu einer übergeordneten Steuerung (SPS)



Anwendungsbeispiele



Befettung Getriebezahnrad



Befettung eine Hülse



Automatische Dosierstation Markierungslack

Volumen-Dosierung

- Dosierung von Punkten, Konturen oder Raupen (kontinuierliche Abgabe)
- Version PN mit pneumatischem Antrieb für Punktdosierung
- Version SR mit Servoelektrischem Antrieb für Punkt- und Raupendosierung
- Einstellbare Volumina, elektronisch für Version SR und manuell für Version PN
- Geeignet für tief-, mittel- und hochviskose Medien sowie für den automatischen Produktionsbetrieb
- Kompakte Bauweise ermöglicht parallele Anordnung
- Auch verwendbar in 2-K Dosierlösungen (Siehe ADACMIX-153612-SR Seite 11)

VDH-0515-PN/SR

- Speziell entwickelt für extrem kleine Dosierungen mit höchster Genauigkeit
- 4 Typen verfügbar:
 - o Typ 05 für Volumina zwischen 0,05 und 1,10 mm³ (µl.)
 - o Typ 08 für Volumina zwischen 0,10 und 2,75 mm³ (µl.)
 - o Typ 12 für Volumina zwischen 0,15 und 6,00 mm³ (µl.)
 - o Typ 15 für Volumina zwischen 0,20 und 10,00 mm³ (µl.)
- Andere Typen bis Typ 50 auf Anfrage
- Arbeitsdruckluft: bis 6 bar
- Speisungsdruck: bis 8 bar
- Gewicht: ca. 500 g (Version PN), ca. 600 g (Version SR) ab
- Dosiertaktzeit: 0,25 s abhängig von Volumen und Viskosität



VDH-153612-PN/SR

- Für kleine bis mittlere Dosierungen mit höchster Genauigkeit
- 5 Typen verfügbar:
 - o Typ 015 für Volumina zwischen 1 und 35 mm³ (µl.)
 - o Typ 030 für Volumina zwischen 5 und 140 mm³ (µl.)
 - o Typ 060 für Volumina zwischen 25 und 550 mm³ (µl.)
 - o Typ 090 für Volumina zwischen 100 und 1275 mm³ (µl.)
 - o Typ 120 für Volumina zwischen 200 und 2250 mm³ (µl.)
- Arbeitsdruckluft: bis 8 bar
- Speisungsdruck: bis 25 bar
- Gewicht: ca. 2000 g (Version PN), ca. 3000 g (Version SR)
- Dosiertaktzeit: ab 0,25 s abhängig von Volumen und Viskosität



Fette, Öle, Pasten, Silikone, Dispersionen, Lösungen, Kosmetika, UV-Klebstoffe, usw.

VDH-25CC-PN / SR

- Für große bis sehr große Dosierungen mit höchster Genauigkeit
- 3 Typen verfügbar:
 - o Typ 210 für Volumina zwischen 1750 und 10000 mm³ (µl.)
 - o Typ 350 für Volumina zwischen 3500 und 27500 mm³ (µl.)
 - o Typ 470 für Volumina zwischen 7000 und 50000 mm³ (µl.)
- Arbeitsdruckluft: bis 8 bar
- Speisungsdruck: bis 25 bar
- Gewicht: ca. 7 Kg (in Version PN), ca. 7,5 Kg (in Version SR)
- Dosiertaktzeit: ab 0,5 s abhängig von Volumen und Viskosität



Fette, Öle, Pasten, Silikone, Dispersionen, Lösungen, Kosmetika, UV-Klebstoffe, usw.

Volumen-Dosierung

Steuerung ADACBOX-BV-01

- Elektropneumatische Ablaufsteuerung mit Touch Screen
- Mehrsprachig (D, F, GB, E, I)
- Zur Steuerung von 1 VDH-Dosierventil + 2 PN-Zylindern
- Diverse Arbeitsfunktionen: Auto / Manuell / Test / Schritt-Schritt
- Speicher für 15 Programme
- Interface für Zentralsteuerung
- Inklusive Überwachung des Behälterfüllstandes (mini)

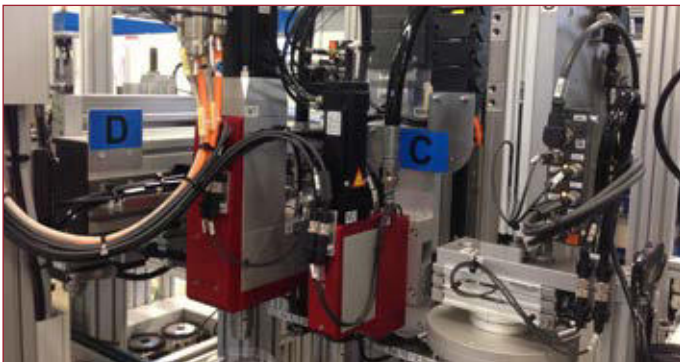


Steuerung ADACBOX-SR-01/-02

- Intelligente Steuerung mit Microcontroller
- Zur Bedienung 1 oder 2 servomotorisierter VDH-SR
- Grafik-Farb-Display mit direkter Programmierung des Volumens
- Dosierzeit und Mischungsverhältnis A-B (für 2-K)
- Speicherkapazität für bis zu 248 Dosierprogramme
- Bis zu 64 verschiedene Punkte pro Programm
- Programmierbare Betriebsart (Puls, Kontinuierlich, ...)
- Programmierbarer Arbeitsmodus (Manuel, Einzelschritt, Test, Auto)



Anwendungsbeispiele



Befettung Kugellager



Befettung Uhrenindustrie



Befettung Automobilindustrie



Befettungsstation Hausschalter

2-K Modulares Dosiersystem ADACMIX-153612-SR

- Volumendosiersystem für alle dosierbaren Typen von 2-K Medien
- Dosierung von volumestrischen Punkten, Konturen oder Raupen (kontinuierliche Abgabe)
- Wird als modulares System mit anderen ADACTECH-Standardkomponenten aufgebaut
- Lieferbar als kompakte Station oder in 5 einzelnen Modulen z. B.:

o **Modul 1** ADACBOX-SR Steuerbox

o **Modul 2** VDH Dosierventile

o **Modul 3** Gestell

o **Modul 4** RES-Behälter
oder HD-Fasspumpen

o **Modul 5** Schläuche,
Montage, Fittinge
und Zubehör



- Die Steuerung ADACBOX-SR ist für alle VDH-Kombinationen einsetzbar
- Behälter (bzw. Fasspumpen) und VDH Dosierventile bedarfsabhängig
- Mögliche gemischte Volumina von einigen mm³ bis 100 cm³
- Erlaubt alle möglichen Mischungsverhältnisse der 2-K-Dosierung
- Hohe Genauigkeit bei der Einhaltung des Mischungsverhältnisses
- Volumina und Dosierzeit direkt auf Display einstellbar
- Gewünschtes Mischungsverhältnis programmierbar



2-K-Vergussmassen, 2-K-Klebstoffe, 2-K-Epoxidharze und andere Medien und Dichtungsmittel

Jet - Mikrodosierung

- Piezoelektrisches Antriebssystem zum kontaktlosen Dosieren durch Tropfenschüsse
- Präzisionsdosierung von gefüllten und ungefüllten Medien
- Dosierung von Punkten, Konturen oder Raupen (kontinuierliche Abgabe)
- Schussdistanz: von 0,1 bis mehrere mm, je nach Medium
- Diverse Typen von Fluidik (Speisungskörper) sowie spezielle Speisungsanpassungen für aggressive Medien
- Speisung von Kartuschen, Behältern oder Fasspumpen
- Optionen: Düsenheizung, Tropfendetektion, Düsenreinigung,...
- Sehr einfache Reinigung und Wartung durch modulare Bauweise

ADACSHOT-501/502/520 Serie

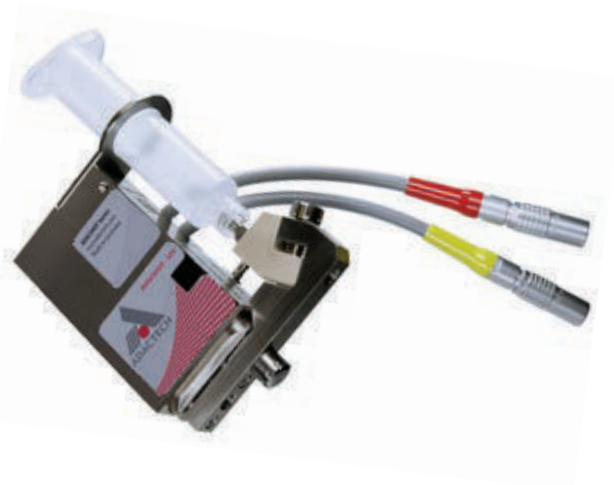
- Kurze Dosierzeiten ab 0,5 ms pro Schuss
- Tropfengröße: ab 1nl je nach Medium (ca. \varnothing 0,20 mm)
- Schussdistanz: von 0,1 bis mehrere mm, je nach Medium
- 3 Typen zur Verfügung:
 - o ADACSHOT-501A für Viskositäten bis ca. 300 mPas
 - o ADACSHOT-502A für Viskositäten bis ca. 5000 mPas
 - o ADACSHOT-520A für Viskositäten bis ca. 2 Mio. mPas



Öle, wässrige Lösungen, UV-Klebstoffe, Fette, Silikone, Lacke, Dispersionen, Alkohole, usw.

ADACSHOT-525+ Serie

- Kurze Dosierzeiten ab 0,3 ms pro Schuss
- Tropfengröße: ab 0,5 nl je nach Medium (ca. \varnothing 0,15 mm)
- Mit integriertem „Adjust“-System
- Diverse Typen auf Anfrage verfügbar



Cyanacrylaten, anaerobe Kleber, Öle, wässrige Lösungen, Fette, Silikone, Lacke, Gele, usw.

ADACSHOT- Hotmelt

- Für das Dosieren von Hotmelt-Klebstoffen
- Auch für Dam & Fill Dosiertechniken geeignet
- Dosieren von komplexen Strukturen
- Tropfen-auf-Tropfen-Dosierung möglich
- Die Kartuschen-Heizung kann mit den ADACSHOT-Dosier-ventilen verbunden werden
- Hohe Produktionsgeschwindigkeit
- Kombination von Kartuschen- und Düsenheizung erlaubt eine Prozesstemperatur von bis zu 180 °C



ADACSHOT-DDS-80 Tropfendetektionssystem

- Faseroptisches Fehlerdetektionssystem für die Ermittlung fehlender Tropfen
- Detektiert auch fehlende Tropfen bei Hochgeschwindigkeitsdosierungen bis zu 1.400 Hz
- Erkennung von verformten Tropfen
- Kontrolle der Tropfenzeitgenauigkeit
- Identifikation von Störungen kleinster Tropfen: ab 2 nl
- Einfache Handhabung und schnelle Installation an der Düse



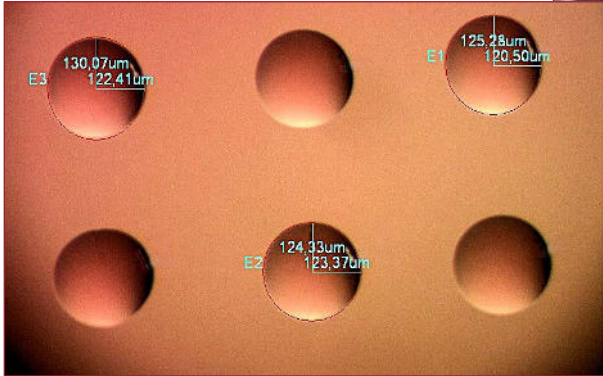
Steuerung: ADACBOX-5000 Serie

- Für die Ansteuerung unserer Mikrodosierventile
- Zum Steuern der Impulse für den Piezoaktuator
- Zur Parametrierung aller relevanten Prozesswerte z. B.:
 - o Dosierkolbenhub
 - o Kolbenöffnungszeit
 - o Kolbenschließzeit
 - o Wartezeit
 - o Arbeitstemperatur
- Bis zu zehn Parameter-Setups (Szenarios) mit einem einzigen Triggersignal
- Bearbeiten von komplexen Dosierapplikationen
- Optimale Anpassung an jede Anforderung und Eigenschaft des Dosiermediums

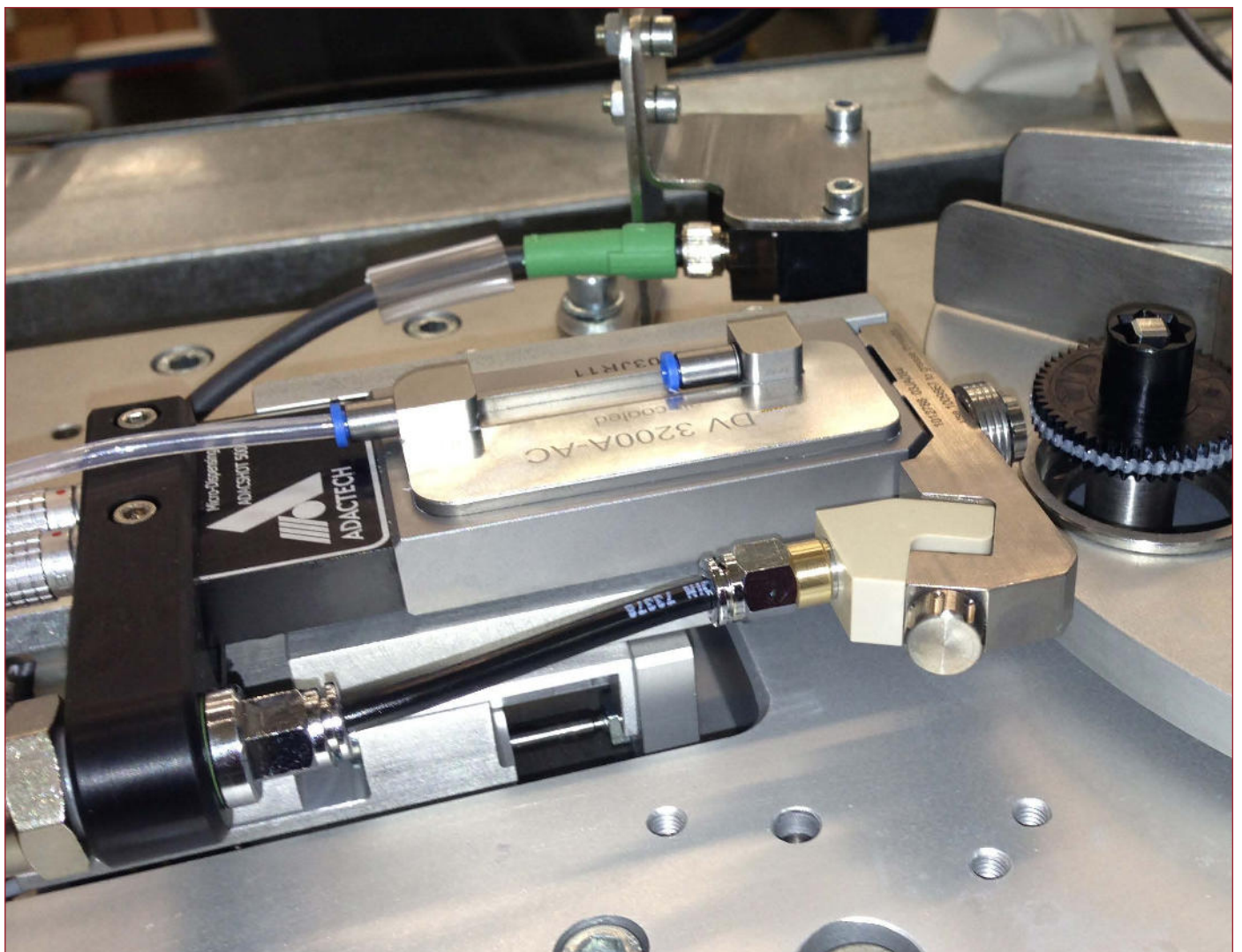
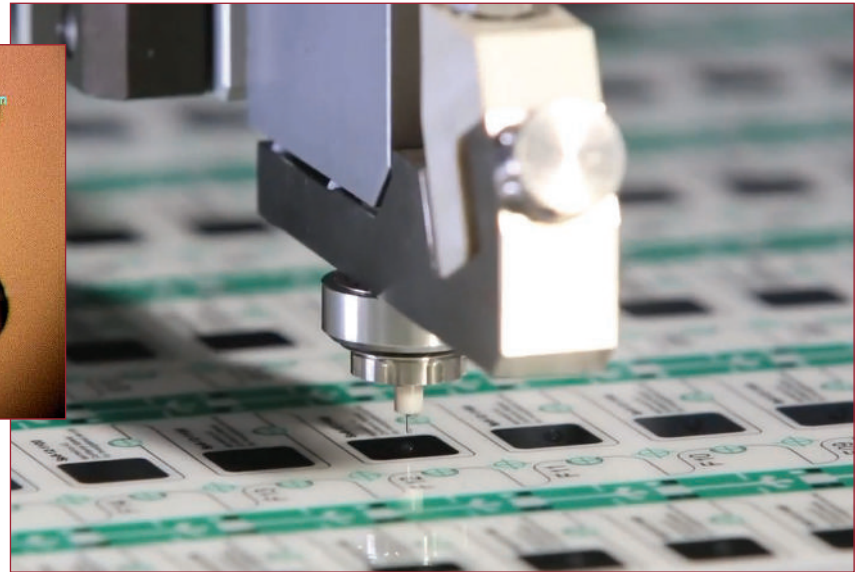


Jet - Mikrodosierung

Anwendungsbeispiele



Klebstoffdosierung für Mikrochip



Befettung Kunststoffzahnrad

RES-1250/ 2500-PNB

- Für die Bevorratung von niederviskosen Flüssigkeiten
- Integrierte Flasche HPDE oder PTFE (Option)
- Fassungsvermögen: 1,25; 1,5; 2,5; 5 und 10 Liter
- Optional auch mit Steigleitung erhältlich (Inhalt 1,5 Liter)
- Überdruck im Behälterinneren sorgt für die Speisung des Dosiergerätes
- Das Medium wird durch den Behälterdeckel geführten Schlauch gefördert
- Manometer, Füllstandskontrolle und Sicherheitsventil sind montiert



RES- 1250/ 2500-PNP

- Für die Bevorratung von mittel- bis hochviskosen Stoffen
- Behälterinhalt: 1; 1,25; 2,5 Liter
- Medium mittels Druckkolben gepresst
- Behälterfüllung:
 - o Über Bodenablass mittels Fasspumpe oder
 - o Durch Behälterdeckel manuell von oben
- Behälterdeckel mit Bajonettverschluss
- Inklusive Manometer, Füllstandskontrolle und Sicherheitsventil
- Kompatibel mit unserem Entgasungssystem ADACVAC-2500 (siehe Seite 17)
 - o Optionen:
 - ▶ Präzisionsmanometer mit/ohne Verriegelung
 - ▶ Kolbenabsaugsystem
 - ▶ Doppel-Niveau-Kontrolle (fast leer, leer)



Speisungsbehälter

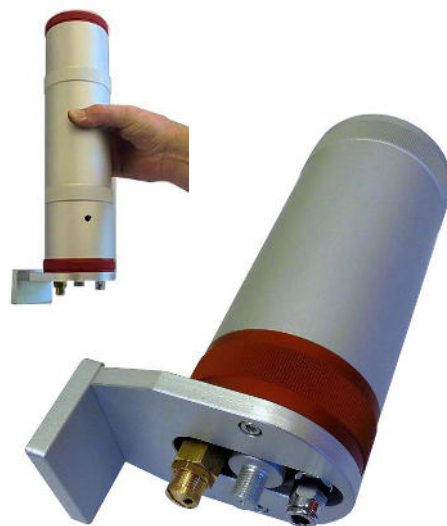
RES-1000-PNP/PNB mit Schnellverschluss und Codierung des Dosiermediums

- Entwickelt für die einfache Füllung und Entgasung von speziellen Produkten
- Inhalt: 1 Liter. Füllung ab Fasspumpe möglich
- Medium wird durch einen pneumatischen Kolben gepresst
- Mit einem klappbarem Schnellverschluss ausgestattet
- Komplett mit Sicherheitsventil, Entlüftungstift und Manometer
- Spezielles Codierungssystem vermeidet, dass ein Behälter in die falsche Station installiert wird
- Auf Wunsch in verschiedenen Farben erhältlich (z.B. je nach Fett Typ)
- Jeder Behältertyp passt nur an einen bestimmten Typ von Grundstation
- Kompatibel mit unserem Entgasungssystem ADACVAC-2500 (siehe Seite 17)



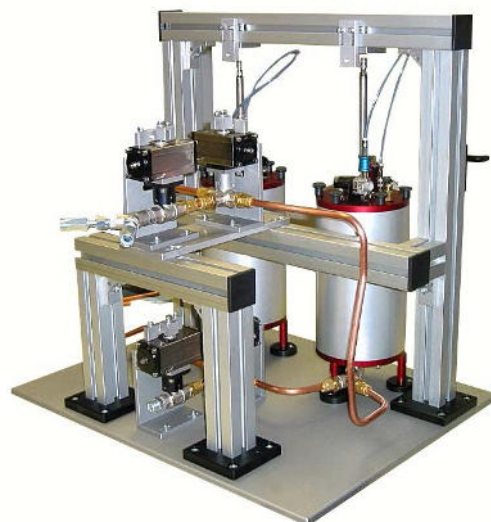
RES-0065-PNC / RES-0350-PNC

- Geeignet für die Verarbeitung aller Viskositäten
- 3 mögliche Versionen:
 - RES-0065-PN für Kartuschen von max. 65 cm³
 - RES-0350-PN für Kartuschen von max. 350 cm³
 - Spezialausführungen auf Anfrage
- Das Medium wird direkt aus der Kartusche gefördert
- Gleichmäßige Druckverteilung auf den Kartuschenkörper
- Kartuschenadapter in 3 möglichen Versionen:
 - Standard für Lüer-Lock-Kartuschen
 - Standard für SEMCO-Kartuschen
 - Spezialausführungen für weitere Typen auf Anfrage



Tandem Speisungssystem

- Geeignet für die Verarbeitung aller Viskositäten
- Sehr stabiler und kontinuierlicher Mediumspeisungsdruck
- Behälterinhalt: je 2,5 Liter
- Automatische Befüllung ab HD-Fasspumpe
- Automatische Umschaltung zwischen Behälter A und B
- Integrierte hochpräzise Druckluftregler
- Hervorragende Dosierqualität mit Zeit-Druck-Dosierventilen
- Komplett mit Umschaltventil und Verrohrung



ADACVAC-2500-PN Entgasungssystem

- Geeignet für die Entgasung (fast) aller Viskositäten
- Das Medium wird direkt im RES-Behälter entgast
- Steuerung in der Entgasungsglocke montiert
- Integriertes Vakuum-Manometer
- Einstellungsmöglichkeit für 1 bis 5 Entgasungszyklen
- Elektronik- und Pneumatikbox getrennt vom Vakuumraum
- Komplett mit Rührwerk und Vakuumanschluss
- Geeignete Vakuumpumpe als Option
- Zykluszeit: ca. 8 Minuten pro komplettem Zyklus
- Für Behälter von 1, 1,25 und 2,5 Litern



Entgasungs- und Befüllungsstation

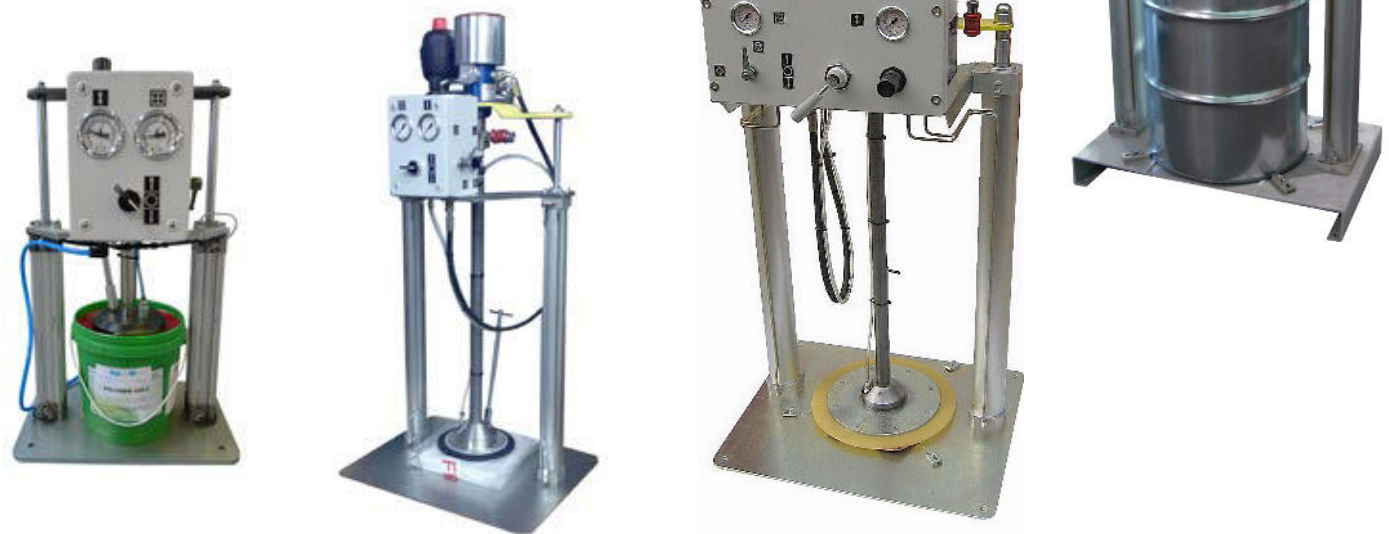
- Fasspumpe BP-XX-PN mit Verschlauchung
- Behälter RES-XXXX-PNP komplett
- Behälter RES-XXXX-PN ohne Oberdeckel
- Befüllungsstation mit PN-Niveauschalter
- Druckreduzierventil
- Entgasungssystem ADACVAC-2500-PN
- Behälter Adapterring
- PN-Lift für ADACVAC-2500-PN
- Ad-hoc Hochleistungsvakuumpumpe
- Gestell mit Acrylglasschutz
- Diverse Ablagestellen
- PN-Steuerung



Fasspumpen & Zubehör

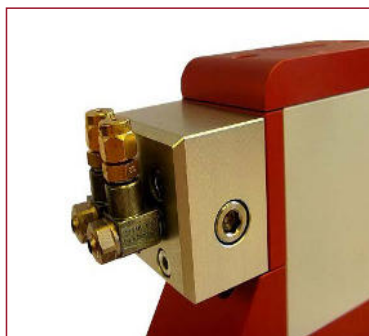
Hochdruckfasspumpen

- Für Behälter und Fässer von 1 bis 200 Liter (je nach Typ)
- Für viskose, nicht korrosive Produkte
- Spezialversionen für anspruchsvolle Medien sind auf Anfrage erhältlich
- Semi-Automatische Fasspumpen mit zwei in vertikaler Richtung pneumatisch verschiebbaren Säulen
- Komplett geliefert mit Grundplatte, Folgeplatte, Füllstandskontrolle "Mini" und Entlüftungssystem
- Ständiger Druck auf die Folgeplatte. Folgeplatte auf Maß für jede Größe
- Druckverhältnis: 1:5 bis 1:60, je nach Typ



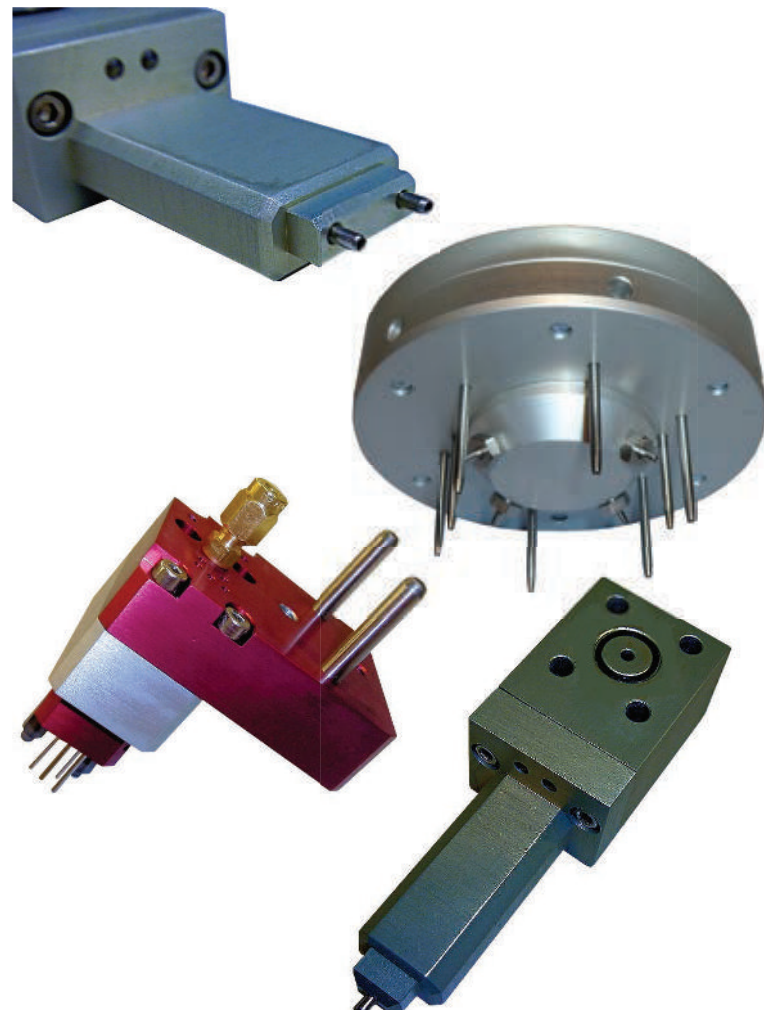
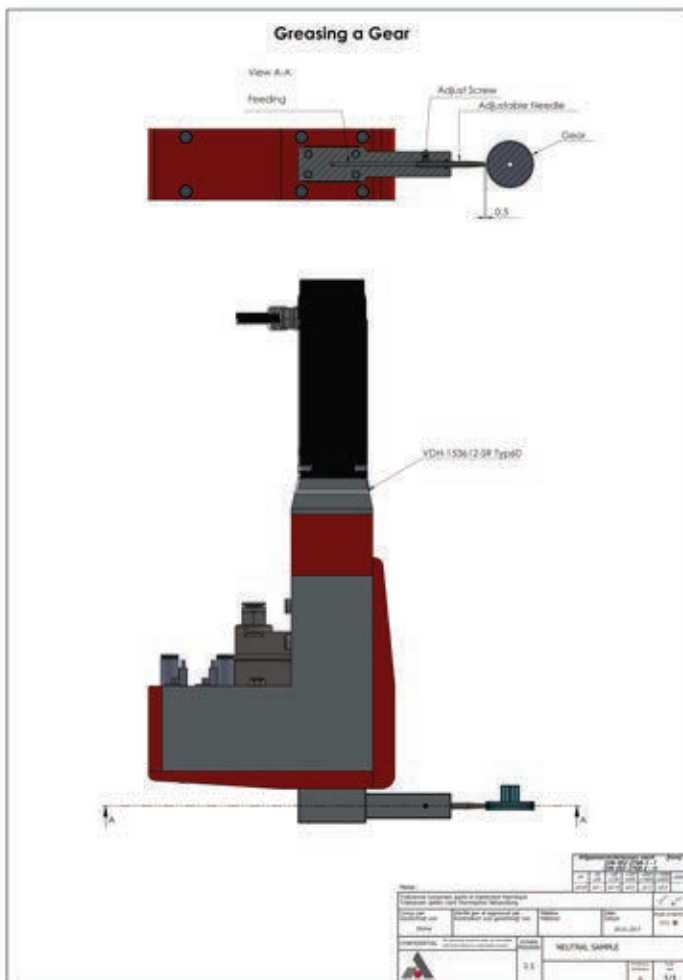
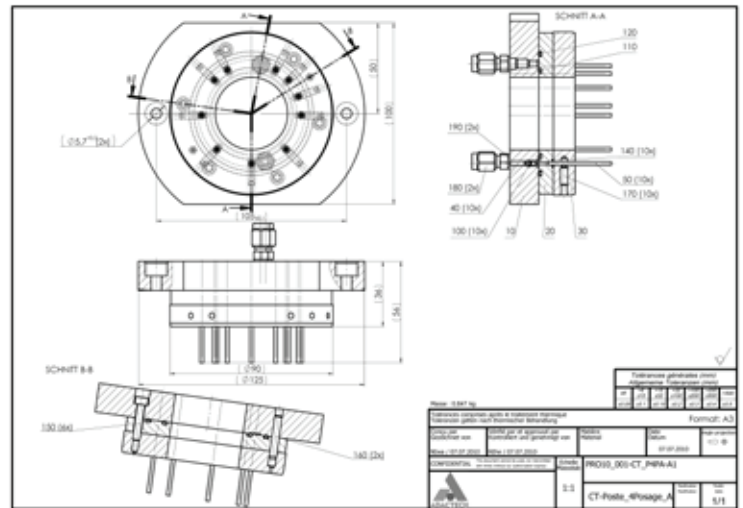
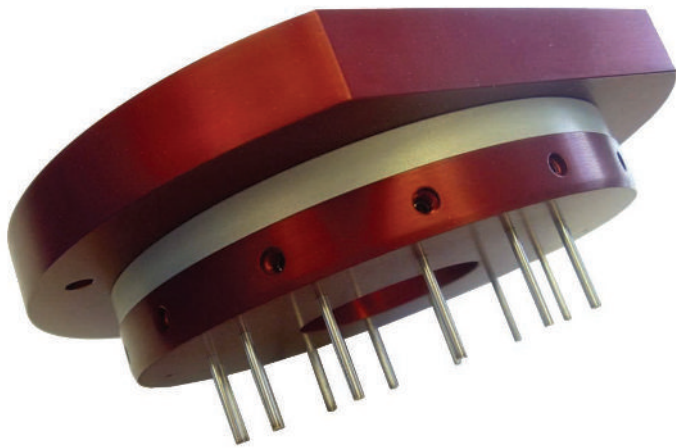
Zubehör

- Düsen, Stößel, Nadeln, Düsenheizung, ...
- Speisungsverteiler, Materialdruckregler, Präzisionsmanometer, ...
- Kabel, Rohre, Schläuche, Mischrohre, ...



Dosiernadel-Trägerplatten nach Maß

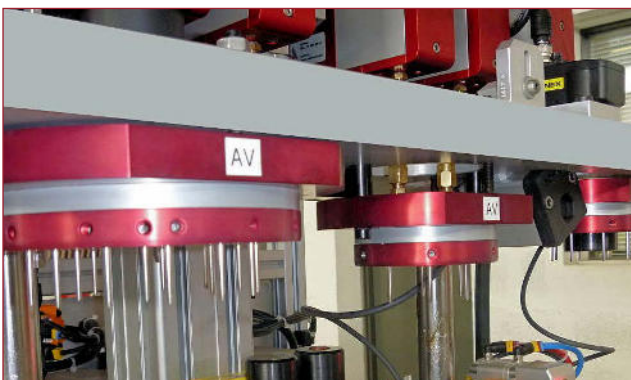
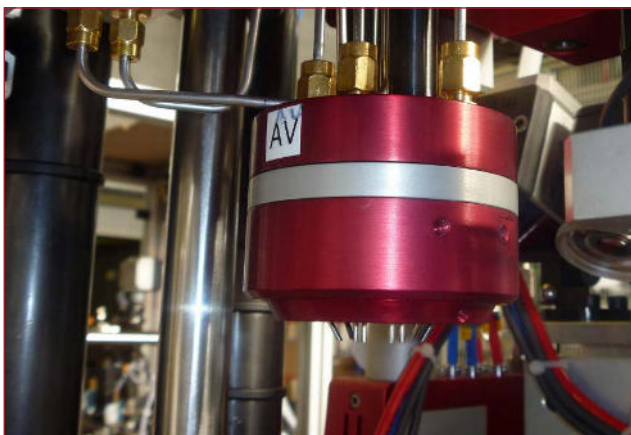
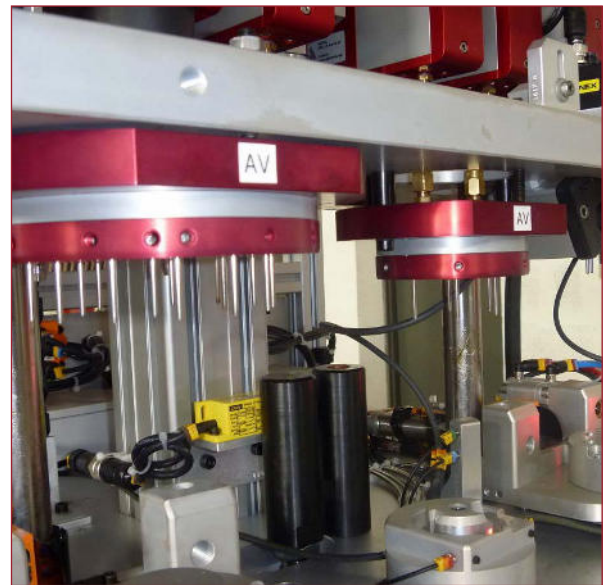
- Für die gleichzeitige Dosierung von Medien über mehrere Dosiernadeln
- Die Nadeln werden entsprechend der Vorgabe unserer Kunden hergestellt und angeordnet
- Geeignet für horizontale sowie vertikale Bewegungen
- Erleichtern das sparsame Aufbringen von Medien auf Bauteilkonturen
- Jede Einheit ist ein Unikat und die Lösung zu einer speziellen Aufgabenstellung



Sonderlösungen

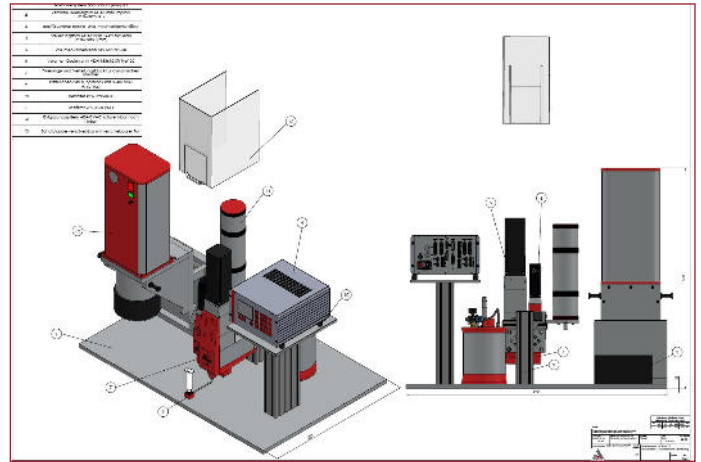
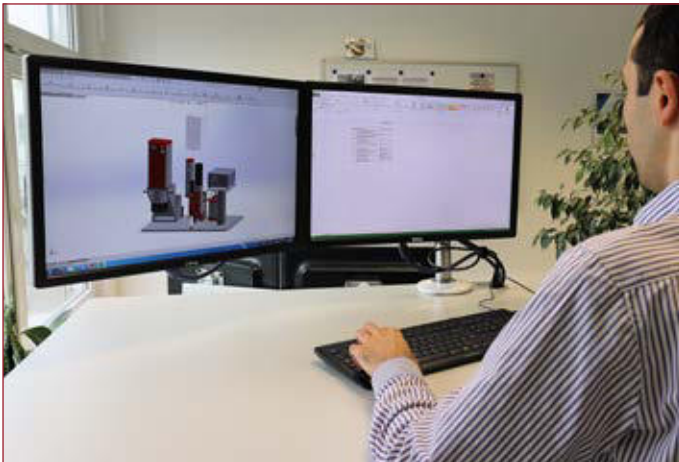
Dosierstationen und Dosiervorrichtungen

- Konstruktion und Fertigung von Dosierstationen nach Maß
- Für die gleichzeitige Dosierung über mehrere Dosiernadeln
- Als einzelne Station, oder als Einheit zur Integration in die Produktionslinie
- Zur extrem genauen und reproduzierbaren Befüllung oder Beölung
- Für alle Typen von Bauteilen, O-Ringen, Lagern, Zahnrädern, usw.
- Komplettes Design und Anpassung, inklusive Funktionstest und Prozesskontrolle

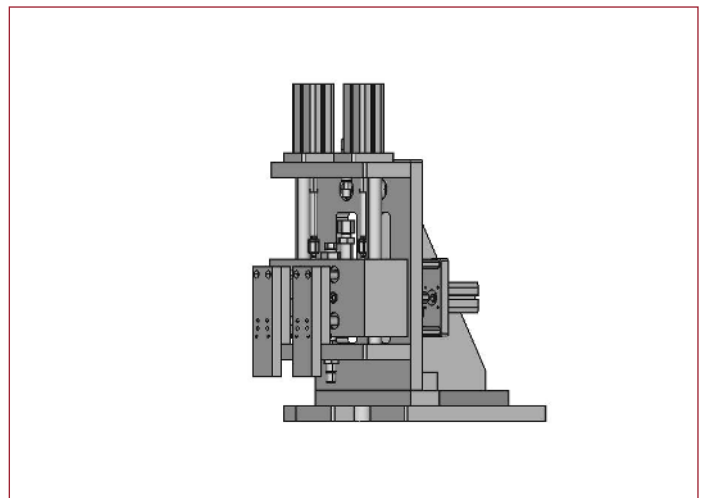
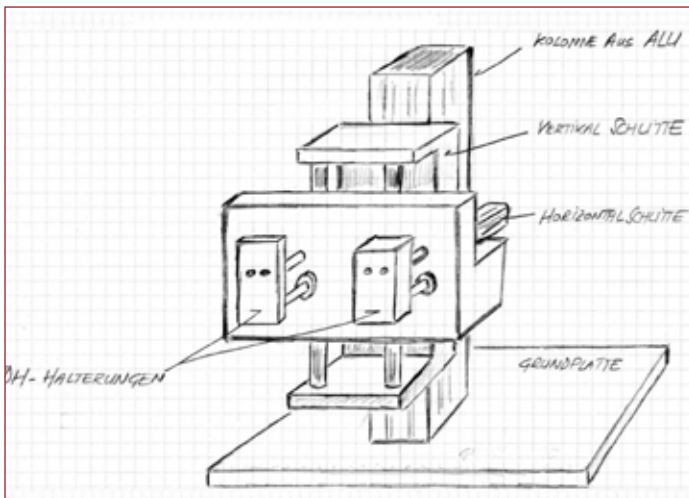


Befüllung von Lenkungsschaltkasten
Nadelträgerplatte +
Gruppe VDH Dosierventile

Arbeits-tische



Schlüsselfertige Stationen



Anfahrt



Willkommen in Berlin!



Ihr Ansprechpartner

Datum



ADACTECH Technologie GmbH
Nunsdorfer Ring 29
D-12277 Berlin

Phone: 0049 30 81 86 58 18
Fax: 0049 30 81 86 58 19

info@adactech.com
www.adactech.com

Folgen Sie uns auf



THE ART OF DISPENSING
