

### Standard-Arbeitsplatz

Projekt 7458

#### AUFGABENSTELLUNG

Es sind diverse Elektronikmodule mittels Pressfit-Technik in Leiterplatten einzupressen. Die dabei erforderlichen Hübe und Kräfte sind zu überwachen. Mittels Barcode-Scanner werden die Serien- und Chargennummern der Bauteile eingelesen und mit den Prozessdaten abgespeichert. Um Bedienfehler möglichst auszuschliessen, werden beim Einrichten eines Auftrages auch noch die installierten Werkzeugnummern gegengelesen. Die Prozessdaten werden dann nach jeder Verpressung erfasst und zur späteren Chargenrückverfolgbarkeit in der Promess Datenbank samt Grafik des Kraft/Weg-Verlaufes gespeichert



#### BESCHREIBUNG

Der Arbeitsplatz besteht aus:

- Einem Promess Fügemodul UFM 12kN/200 mm, Hub: 200mm, Geschwindigkeit: 240 mm/s.
- Massives Vier-Säulen-Gestell auf einem Schweißgestell mit Einhausung und pneumatischer Hubtür.
- Einem Schwerlastkreuztisch x300/320mm. F=20kN Belastung ausgelegt.
- Die Visualisierung und Steuerung erfolgt über IPC mit Touchpanel.
- Pressensoftware V5.

#### BESONDERHEIT

Ein Kreuztisch ist über die Anlagensteuerung frei unter der Presse positionierbar und bietet somit größtmögliche Flexibilität bei der Produktplatzierung.



#### SICHERHEITSMERKMAL

Der Arbeitsplatz ist mit einer patentierten automatischen Schnell-Hubtüre (400 mm/s) ausgestattet und bietet neben effektivem Eingriffsschutz auch Splitter-schutz.

#### PROJEKTVERANTWORTLICH:

Reinhard Holzweber