

■ Standard-Arbeitsplatz

Projekt 1234

■ AUFGABENSTELLUNG

Mit dem vom Kunden bereitgestellten Werkzeug musste ein Bördelvorgang mit der Presse realisiert werden. Bauteile sind ein Ring aus Glas (Modeschmuck) und das Inlay für die Führung am Finger aus Silber. Es gibt verschiedene Modelle und dementsprechend auch unterschiedliche Werkzeuge.

Die Problemstellung war, dass bei dem Bördelvorgang das Inlay nach außen umgelegt werden musste ohne den Ring zu beschädigen. Es werden Kräfte bis zu 12KN aufgebracht.



■ BESCHREIBUNG

Der Arbeitsplatz besteht aus einem massiven, geschweissten Stahluntergestell mit verstellbarer Höhe und Fußablage.

Die Servopresse ist auf einem C-Ständer aufgebaut, der direkt mit dem Untergestell verbunden ist, um eine ausreichende Stabilität beim Pressvorgang zu gewährleisten. Eine ergonomisch ausgelegte Tischplatte aus hochfestem Kunststoff dient als Handauflage.

Die transparente Umhausung aus Aluprofilen mit anschließendem Sicherheitslichtgitter schützt den Bediener vor unbefugtem Zugriff von aussen.

Die Auslösung des Arbeitsvorganges erfolgt durch einen Fußschalter oder einer Handauslösung. Für die entsprechende Datenaufzeichnung und Bedienung wurde der kundenseitig beigestellte PC in die Anlage integriert.

■ BESONDERHEIT

Kompakter und preiswerter Basis - Arbeitsplatz nach Kundenwunsch gestaltet.

■ SICHERHEITSMERKMAL

Durch den Einsatz eines Lichtgitters wird eine Flexibilität mit hoher Sicherheit auf dem neusten Stand der Maschinenrichtlinien gewährleistet.

PROJEKTVERANTWORTLICH:

Oliver Hassler